全自动端子压接插壳机 32-18AWG 530-650次/时 WPM-5505

Model No. WPM-5505



SPECIFICATIONS

型号	WPM-5505
产能	530-650次/小时
切割长度	30-800mm
适用电线	32-18AWG
后剥皮长度	1-9mm
镀锡长度	1-9mm
气压	0.5MPa
机器尺寸	3.8*1.8*2.2m
重量	550kg
标准功能	切割、剥线、单端压接、单端外壳插入、单端半剥皮/绞合/镀锡
可选功能	CCD监视器、压接力监视器
检查功能	无电线、电线打结、无端子、无外壳、气压报警、电机异常

WPM-5505 在一个循环内完成每根线一端的切断、剥皮、压接与插壳，每小时 530–650 次。另一端可半剥、扭线或镀锡 1–9 mm，出机时一端为压接并插壳的连接器，另一端为已处理的自由端。线径 32–18 AWG，切断长度 30–800 mm，剥皮 1–9 mm，分半剥与全剥。

把压接好的线手工插进多孔胶壳是这类线束的瓶颈，也是端子退出胶壳或插错孔位的环节。WPM-5505 在机器轴线上完成插入，并以选配的压接力监控确认压接，另可选 CCD 监视器检查孔位与方向。CE 认证机柜、联锁护罩与三色灯，使一名操作者即可运行该单元，无需第二道检验工位。

在本组中 WPM-5505 是插壳机型，线径窗口最宽：32–18 AWG，而 JW-CM06 仅 2P 胶壳，WPM-DPW12 可到 12P。其每小时 530–650 次是本组最低节拍，这是插入工序的结果；WPM-SP20 在无胶壳的扁平线上可达每小时 22,000 件，501S 不插壳时每小时 3,200 根。适用场合是胶壳而非产能决定规格的地方。

主要特点

1. 一个循环完成切断、剥皮、单端压接与单端插壳。

2. 另一端可选半剥、扭线或镀锡，长度 1–9 mm。

3. 产能每小时 530–650 次；切断长度 30–800 mm。

4. 线径 32–18 AWG；剥皮 1–9 mm，半剥或全剥。

5. CE 认证；可选 CCD 监视器与压接力监控。

6. 气源 0.5 MPa；占地 3.8×1.8×2.2 m，重 550 kg。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-5505
认证	CE
功能	切断、剥皮、单端压接、单端插壳、单端半剥/扭线/镀锡
产能	530–650 次/小时
切断长度	30–800 mm
适用线材	32–18 AWG
剥线长度	1–9 mm（半剥或全剥）
镀锡长度	1–9 mm
气压	0.5 MPa
机器尺寸（长×宽×高）	3.8×1.8×2.2 m
重量	550 kg
选配	CCD 监视器、压接力监控

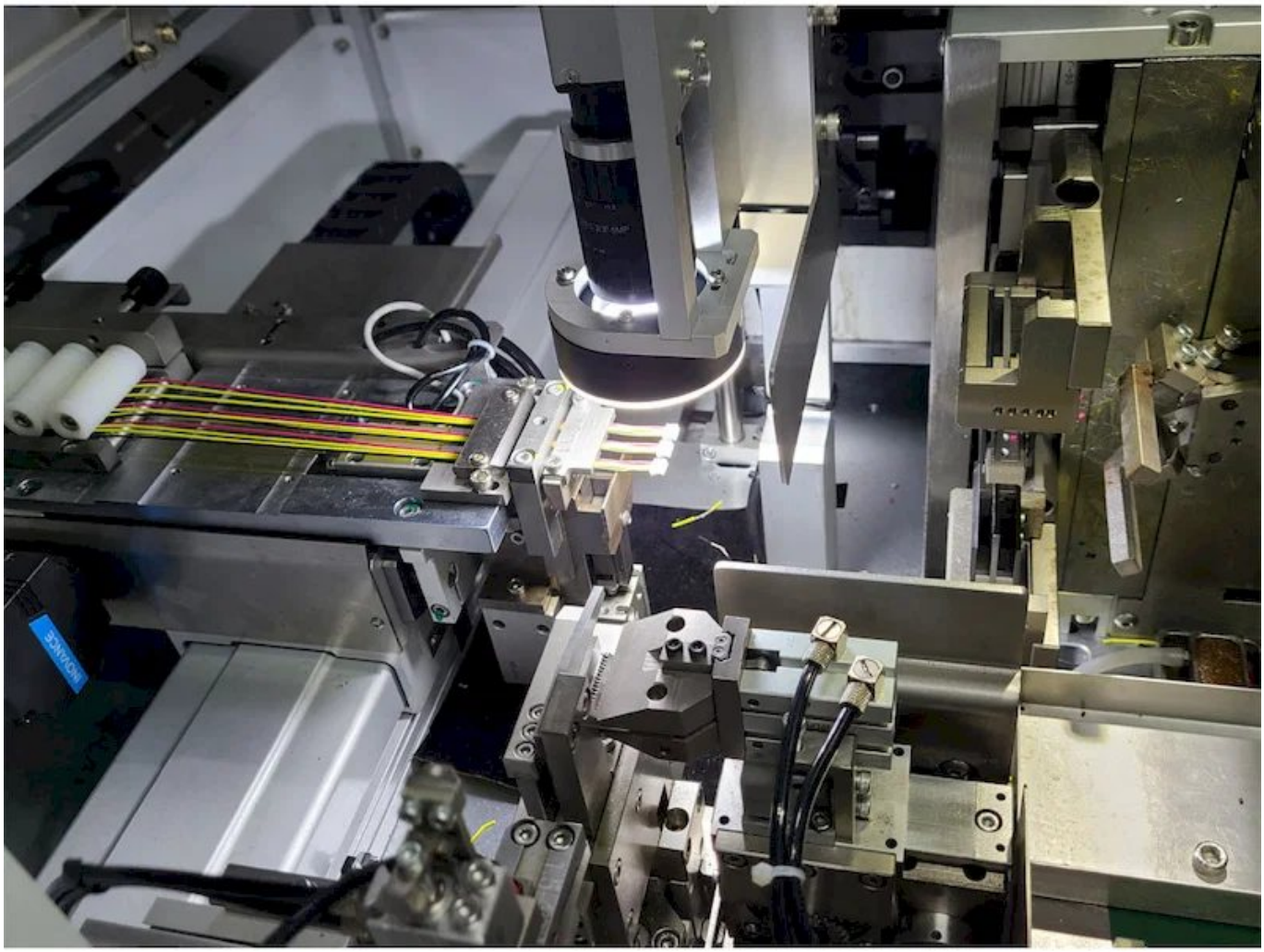
应用范围

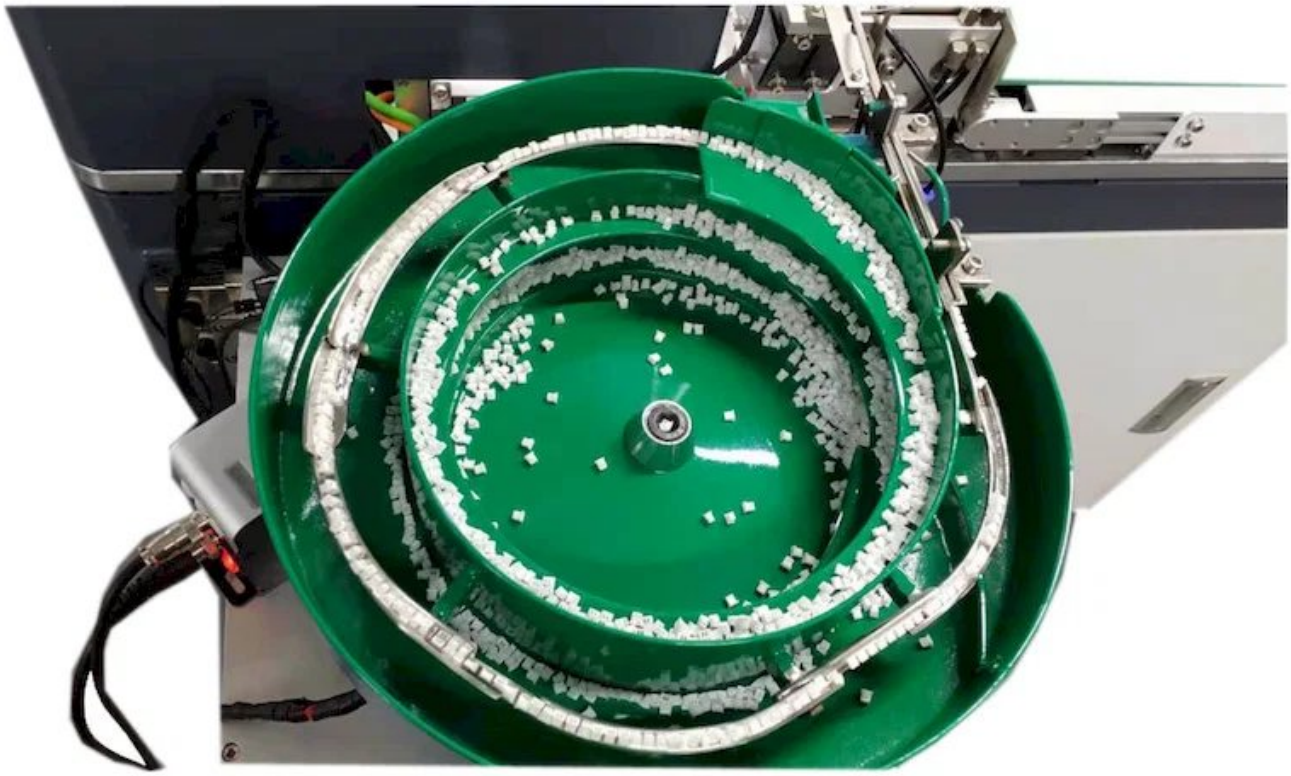
— 家电控制器线束 - 32–18 AWG，一端多孔尼龙胶壳，另一端镀锡

— 电动工具与园林设备引线 - 单端插壳，自由端扭线

— 暖通与泵类控制线束 - 30–800 mm 线材插入可插拔胶壳

— 照明与驱动引线 - 自由端镀锡，板端为带壳连接器





Machine details





CCD visual detect （optional）



Crimping force monitor



Product Images



FAQ

全自动压接与外壳插入机WPM-5505的主要功能是什么?

WPM-5505是一款全集成自动化解决方案，可在单一连续循环中完成切割、剥皮、压接和外壳插入。这消除了对多台机器或人工操作的需求，显著简化了线束生产，提高了效率和一致性。

WPM-5505机器的生产能力如何?

WPM-5505提供每小时530至650次循环的高速生产能力。这种输出速率使其成为中高产量制造环境的理想解决方案，有助于提升吞吐量，并通过可靠的自动化满足严格的生产计划。

WPM-5505兼容哪些线规尺寸?

该机器设计用于处理多种线规，具体范围为32 AWG至18 AWG。这种广泛的兼容性使其能够适用于汽车、家电、消费电子和其他工业线束组装的多种应用。

CE认证对这款压接机意味着什么?

CE认证表明WPM-5505符合欧盟设定的基本健康、安全和环境保护要求。对买家而言，这确保了机器满足操作安全、电气安全和电磁兼容性方面的严格国际标准，便于其进入全球市场。

使用WPM-5505自动化线束处理有哪些主要优势?

使用WPM-5505自动化带来多项关键优势：大幅提高生产速度和产量，确保压接和插入质量均匀以减少缺陷，通过最小化人工干预降低劳动力成本，并通过自动化重复任务提升工作场所安全性。集成流程还减少了在制品和占地面积需求。