剥线穿防水栓压接机 0.2-2.5mm² 3.0T WPM-5030

Model No. WPM-5030



SPECIFICATIONS

型号	WPM-5030
适用线径范围	0.2-2.5mm²
剥线长度	0.1-10mm
切割精度	±0.02mm
行程	40mm
压接能力	3.0T
功率	220V/110V/50/60Hz

WPM-5030 是半自动设备，剥线、穿防水栓与压接端子连贯完成，工序间不松开线材。适用 0.2-2.5 mm2 线径，剥皮长度 0.1-10 mm，行程 40 mm，裁切精度 ±0.02 mm，压接力 3.0 T。供电 220 V 或 110 V，50/60 Hz。

密封线束要求防水栓位于压接筒后方固定距离：剥皮过长栓体落在裸导体上，剥皮过短刀片切伤芯线。分散在三张台面作业，每一步都要重新夹持，基准随之漂移。WPM-5030 一次夹持，在同一基准上完成剥皮、穿栓与压接，防水栓位置由机器行程决定而非操作员。

相比剥线机对接独立压接机的做法，WPM-5030 每根线减少两次交接，而 ±0.02 mm 的裁切精度通常正是在交接中丢失。相比全自动裁压线，它是带封闭工作区的独立机型，适合小批量、返修与防水栓变体等不值得新开压接模具的场合。

主要特点

1. 线径 0.2-2.5 mm2，剥皮长度 0.1-10 mm

2. 行程 40 mm，裁切精度 ±0.02 mm

3. 压接力 3.0 T，适用密封与非密封端子

4. 一次夹持完成剥皮、穿栓与压接，无需重新对基准

5. 透明防护罩内封闭工作区，前面板配 HMI

6. 线盘安装在机身上方悬臂；220 V / 110 V，50/60 Hz

技术参数

参数	规格
型号	WPM-5030
机型	半自动剥线、穿防水栓与压接机
适用线径	0.2-2.5 mm2
剥线长度	0.1-10 mm
裁切精度	±0.02 mm

参数	规格
行程	40 mm
压接能力	3.0 T
电源	220V / 110V, 50/60 Hz
线盘安装	机身上方悬臂

应用范围

— 汽车密封线束：0.2-2.5 mm2 芯线加防水栓与端子

— 连接器组件：单线防水栓穿入压接筒后方

— 家电线束：控制板端的密封端子

— 摩托车与动力运动线束：密封接头与端子连接点

— 传感器线缆组件：细线径线材的护套密封与触点压接







Vibrating Plate

The waterproof plug is automaticly placed on the guide rail.



Applicator/mold

High precision customized applicator for quality crimping assurance.



Waterproof Bolt Device

Auto feed waterproof seals with easy changeable feeding tracks for different sizes of seal applications.

Product Images



FAQ

WPM-5030半自动剥线密封压接机的主要功能是什么?

WPM-5030是一款多功能线束加工设备，旨在简化线束生产流程。其主要功能是在一个半自动循环中精确剥离线端绝缘层、自动将密封垫圈（密封件）装入护套电缆，并将端子压接到剥离的导体上。与单独执行这些操作相比，这种集成显著提高了效率和一致性。

WPM-5030机器可以处理多大尺寸的线缆?

WPM-5030功能多样，可处理广泛的线缆横截面积，具体范围从0.2 mm^2到2.5 mm^2。这使其适用于汽车、家电和工业控制线束制造中的许多常见应用。请务必与我们的技术团队确认您的具体线缆规格，以确保机器设置和性能达到最佳状态。

WPM-5030的半自动操作如何提高生产效率?

半自动操作意味着操作员只需装入线缆，机器便会通过单次启动自动执行顺序的剥线、密封件装载和压接动作。这减少了人工操作，降低了操作员疲劳，并确保每件产品都能获得一致的高质量结果。与全手动方法相比，它大幅提高了产出率并减少了加工错误，为中小批量生产提供了速度、灵活性和成本效益的绝佳平衡。

什么是“密封件插入”或“护套电缆密封件装载”功能？为什么它很重要?

密封件插入功能指的是机器能够自动将橡胶或塑料垫圈（密封件）安装到护套电缆上。这种密封件在许多线束应用中至关重要，特别是在汽车和户外设备中，因为它提供了环境保护。它密封了线束穿过面板或连接器外壳的入口点，防止灰尘、湿气和液体进入。WPM-5030自动化了这项精确且通常繁琐的手动任务，确保每次都能正确放置密封件。

WPM-5030是否适用于大批量线束生产?

WPM-5030是中小批量生产、原型制作以及需要频繁更换应用的理想解决方案。虽然它不是全自动高速系统，但其半自动设计提供了优于手动加工的速度和一致性。对于需要灵活处理各种线缆类型和端子/密封件组合、而不愿投资全自动生产线的工作坊和生产流水线，它能显著提升效率。对于专用的、超大批量的单一应用，我们建议咨询我们的全自动型号。