自动穿防水栓端子压接机 0.3-2.5mm² 2000-3000根/时 WPM-078H

Model No. WPM-078H



SPECIFICATIONS

型号	WPM-078H
电源	AC220V/50/60Hz
产能	2000-3000件/小时(L=150mm)
线径范围	0.3-2.5sqmm, AWG28#-AWG14#
切割长度	45-3000mm(可定制)
切割精度	0.5mm+切割长度×0.2%
剥皮长度	0.5-8mm(可定制)
适用涂抹器	OTP涂抹器,欧洲涂抹器,韩国涂抹器
压接行程	30mm(40mm可选)
气压	0.5-0.6MPa

WPM-078H 完成裁线、两端剥皮，并在压接位置将防水栓推入线材，压接一端或两端。防水栓由机身后方振动盘送料并在同一循环内插入，线材出机时防水栓已位于端子后方。

防水栓体积小且有方向要求，通常在压接后手工装配，漏装或装反往往要到气密测试才发现。由振动盘送料可省去该手工工序，并使每根线材的防水栓位置保持一致。

加工范围 0.3-2.5 mm2（AWG28-AWG14），裁线长度 45mm 起，为本组最短，150mm 下产能 2000-3000 pcs/h。可选单端或双端压接；若接头以热缩管而非防水栓密封，则选用 wpm-068 或 WPM-006S。

主要特点

1. 单循环完成裁线、两端剥皮、压接与穿防水栓，可选单端或双端压接。

2. 振动盘将防水栓送至插入工位，省去手工装配。

3. 线径范围 0.3-2.5 mm2，AWG28-AWG14。

4. 裁线长度 45-3000mm，为本系列最短起点；150mm 下产能 2000-3000 pcs/h。

5. 适配 OTP、欧式与韩式模具；压接行程 30mm，可选 40mm。

6. 裁线精度 0.5mm + 0.2%；剥线长度 0.5-8mm；气源 5-6 kgf。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-078H
电源	AC220V / 50-60Hz

参数	规格
线径范围	0.3-2.5 mm2，AWG28 - AWG14
功能	裁线、两端剥皮、单端/双端压接、穿防水栓
裁线长度	45-3000mm（可定制）
裁线精度	0.5mm + 裁线长度 × 0.2%
剥线长度	0.5-8mm（可定制）
生产效率	2000-3000 pcs/h (L=150mm)
压接行程	30mm（可选 40mm）
压接模具	OTP、欧式、韩式
气压	0.5-0.6MPa

应用范围

— 汽车防水线束：0.5-2.5 mm2 线材配绝缘端子与橡胶防水栓。

— 户外照明与水泵引线，压接接头密封。

— 船用与农业机械线束，使用防水栓连接器。

— 潮湿或冲洗环境用家电引线，配密封环形与叉形端子。

— 传感器引线，需在一端或两端加单线防水栓。











Product Images



FAQ

自动压接与防水塞插入机WPM-078H的主要功能是什么?

WPM-078H是一款全自动工业机器，旨在简化线束生产。其主要功能是在一个集成操作中同时压接线缆两端并插入防水塞。这种自动化显著提高了需要防水或环境密封连接的制造过程的效率和一致性。

WPM-078H机器能处理哪些线缆规格?

WPM-078H功能多样，可处理广泛的线缆规格。它能加工横截面积从0.3到2.5平方毫米（sqmm）的线缆。此外，它还能将线缆精确切割至45毫米到3000毫米的长度，适用于汽车、家电和工业控制领域的各种线束应用。

这台自动压线机的生产速度是多少?

WPM-078H提供高速生产能力，每小时可处理2000至3000件。这种产出率使其成为中高产量制造环境的理想解决方案，有助于降低劳动力成本、减少人为错误，并满足线束组件的紧迫生产计划。

WPM-078H如何使线束制造受益?

该机器提供多项关键优势：它将两个关键步骤（压接和密封）自动化整合为一个无缝流程，确保一致的质量和可靠的防水性能。其高速运行提升了生产率，减少了人工劳动，并通过精确切割和压接最小化材料浪费。其可靠性和一致性非常适合为汽车、船舶和户外设备生产耐用、高质量的线束。

WPM-078H适合处理预切割线缆，还是包含线缆切割功能?

WPM-078H是一款完全集成的线缆加工机器。其工作周期中包含自动线缆切割功能。机器会测量并按编程长度（45-3000毫米）切割线缆，如有需要则剥去两端绝缘层，然后自动进行端子压接和防水塞插入。这种端到端的自动化消除了单独的切割和预处理阶段的需求。