自动双端压接穿热缩管机 AWG24-12 1800-2200根/时 wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

型号	WPM-068
电源	AC220V/50/60Hz
产能	1800-2200件/小时
线径范围	AWG24#-AWG12#
切割长度	75-9999mm（可定制）
切割精度	0.5mm+切割长度x0.2%
剥皮长度	0-8mm
压接力	2.0T
适用模具	OPT侧送/端送料压接模具、韩国或欧洲压接模具
气压	0.5-0.6MPa
尺寸	1800*800*1860mm
重量	约600kg

wpm-068　完成裁线剥皮、两端压接端子，并在压接部位套入热缩管，全部在一个循环内完成。两个压接机头分列剥线工位两侧，热缩管料仓由机身送料。

热缩管在线材离开机器前即已就位，因此不再需要手工或第二台设备完成裁管与推管。一名操作员装好端子盘与热缩管料仓，即可收取套管已套在压接部位的线材。

线径范围 AWG24 至 AWG12，产能 1800-2200 pcs/h，因增加穿管工序而低于仅压接的 JW-CM04。wpm-068 只穿热缩管；WPM-006S 在同一平台上增加扭线沾锡，WPM-078H 则以橡胶防水栓替代热缩管。

主要特点

1. 单循环完成裁线、剥皮、双端压接与穿热缩管。

2. 两个压接机头加工两端，无需二次过压。

3. 线径范围 AWG24-AWG12；产能 1800-2200 pcs/h。

4. 适配 OTP 侧送与端送模具，以及韩式与欧式压接模具。

5. 压接力 2.0T；剥线长度 0 至 8mm 可调。

6. 裁线长度 75-9999mm，精度 0.5mm + 0.2%；气源 5-6 kgf。

技术参数

参数	规格
型号	wpm-068

参数	规格
电源	AC220V / 50-60Hz
生产效率	1800-2200 pcs/h
线径范围	AWG24 - AWG12
裁线长度	75-9999mm（可定制）
裁线精度	0.5mm + (裁线长度 × 0.2%)
剥线长度	0-8mm
压接力	2.0T
压接模具	OTP 侧送 / 端送，韩式与欧式模具
气压	0.5-0.6MPa
机器尺寸（长×宽×高）	1800 x 800 x 1860mm
重量	约 600kg

应用范围

— 密封压接的家电线束：AWG18-AWG14 线材与绝缘母端或公端端子。

— 汽车传感器与灯具引线，压接部位需套管。

— 电动工具引线：AWG16-AWG12 线材，环形端子加热缩管。

— 控制柜布线，接头以套管绝缘而非预绝缘端子。

— 家电内部布线，两端已压接并密封。

FAQ

WPM-068自动双端压接与热缩管机的主要功能是什么?

WPM-068是一款全自动线束加工设备，执行四项关键功能：将电线切割至指定长度、剥去两端的绝缘层、在两端压接端子，以及自动插入并收缩热缩管。这一集成流程专为高效的线缆线束制造而设计。

这款自动压线机可处理多大尺寸的电线?

这款工业线缆组装设备设计用于处理AWG24至AWG12范围内的电线。这涵盖了汽车、家电和控制面板线束中常用的线径范围，使其成为适用于多种生产环境的通用解决方案。

这款双端压接热缩机的生产速度是多少?

WPM-068拥有每小时1800至2200件的高产量。相比手动或半自动流程，这一速度显著提升了线缆线束的生产效率，为中高产量制造商提供了可观的投资回报。

自动热缩管插入功能是如何工作的?

该设备配备集成系统，可在压接周期前自动送料、切割至长度，并将预切段的热缩管定位到电线上。压接完成后，加热元件会立即收缩热缩管，将其牢固地覆盖在端子与电线连接处，确保形成专业、绝缘且具备应力消除的连接。

线束制造商使用此设备的主要优势是什么?

这款自动线束加工设备带来多项关键优势：大幅提高生产速度和一致性，降低劳动力成本和人为错误，通过双端压接确保高质量且均匀的端接，并集成热缩流程以实现完整可靠的组装。它是优化生产线和提高整体产出质量的理想选择。