电脑剥线机 0.1-2.5mm² 11段中间剥皮 WPM-09B

Model No. WPM-09B



SPECIFICATIONS

型号	WPM-09B
导线横截面范围	0.1~2.5mm²
导管直径	¢6mm
切割长度	1~9999mm
切割公差	±(0.002×L)
剥皮长度	头部0~35mm, 尾部0~15mm
中间剥皮截面	最大11
速度	3000-8000pcs/h
显示方式	英文LCD
驱动模式	2驱动
刀片材料	硬钨钢
适用电线	小电线、PVC管、PVC电线
电源	220V/50Hz 110V/60Hz
额定功率	160W
尺寸	390×350×255mm
重量	32kg

WPM-09B 是一款用于 0.1–2.5 mm2 线材的电脑控制切剥机。它以 6 mm 导管加工小规格电气线与 PVC 套管，切断长度 1–9,999 mm，头端剥 0–35 mm，尾端剥 0–15 mm。

09B 面向每几百根就换料号的小线工位。参数在英文 LCD 上输入，机器以 2 组驱动、160 W 电机完成送线、切断、两端剥皮、落料的全循环，产能每小时 3,000–8,000 根。切断公差 ±(0.002 x L)，即 1,000 mm 长度上为 ±2 mm；最多可编程 11 段中间剥皮用于开窗。除线材外也能加工 PVC 套管，因此热缩管与它所套的导体可在同一台机器上定长裁切。

09B 是 2.5 mm2 系列的入门型号。它与 09F 共用 6 mm 导管、0.1–2.5 mm2 范围、0–35/0–15 mm 剥线、11 段中间剥皮、32 kg 整机质量与 390 x 350 x 255 mm 机身，差别在送线：09B 为 2 组驱动、160 W，每小时 3,000–8,000 根；09F 为 4 组驱动、200 W，每小时 5,000–10,000 根。8 mm2 及以上由 09D 与 09JE 所在的高一级系列承担。

主要特点

1. 线径范围 0.1–2.5 mm2，配 6 mm 导管，同一设定可加工小规格电气线与 PVC 套管。

2. 2 组驱动、160 W 电机，每小时 3,000–8,000 根，电源 220 V/50 Hz 或 110 V/60 Hz。

3. 切断长度 1–9,999 mm，切断公差 ±(0.002 x L)，1,000 mm 时为 ±2 mm。

4. 头端剥 0–35 mm、尾端剥 0–15 mm，作为同一程序中的两个数值保存。

5. 每根线最多 11 段中间剥皮，用于开窗与对插连接器入口。

6. 英文 LCD 与硬质钨钢刀片，机身 390 x 350 x 255 mm、32 kg，可直接放在现有工作台。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-09B
设备类型	电脑控制全自动切剥机
线材截面范围	0.1-2.5 mm2
导管直径	6 mm
切断长度	1-9,999 mm
切断公差	+/- (0.002 x L)
剥线长度（头端）	0-35 mm
剥线长度（尾端）	0-15 mm
中间剥皮段数	最多 11
速度	3,000-8,000 pcs/h
显示	英文 LCD
驱动方式	2 组驱动
刀片材质	硬质钨钢
适用线材	小规格电气线、PVC 套管、PVC 线
电源	220 V/50 Hz、110 V/60 Hz
功率	160 W
机器尺寸	390 x 350 x 255 mm
重量	32 kg

应用范围

— 小规格电气线：0.5–2.5 mm2 PVC 导线，用于家电、照明与控制配线，长度 200–2,000 mm。

— PVC 套管裁切：热缩管与标识管按长度裁切，与被套线材同步加工。

— 开窗剥皮：需要在连接器后方中段去除绝缘的导线，最多 11 段。

— 维修与零星加工：料号每日变化，一台 160 W 单送料机型即可覆盖。

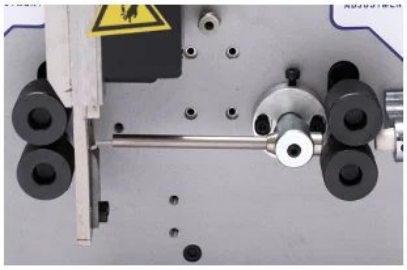
— 30–100 mm 短跳线预制：0.3–1 mm2 线材，两端各剥 4 mm。





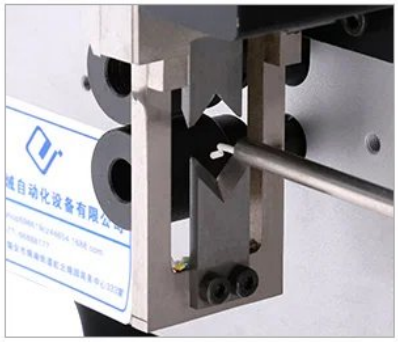
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



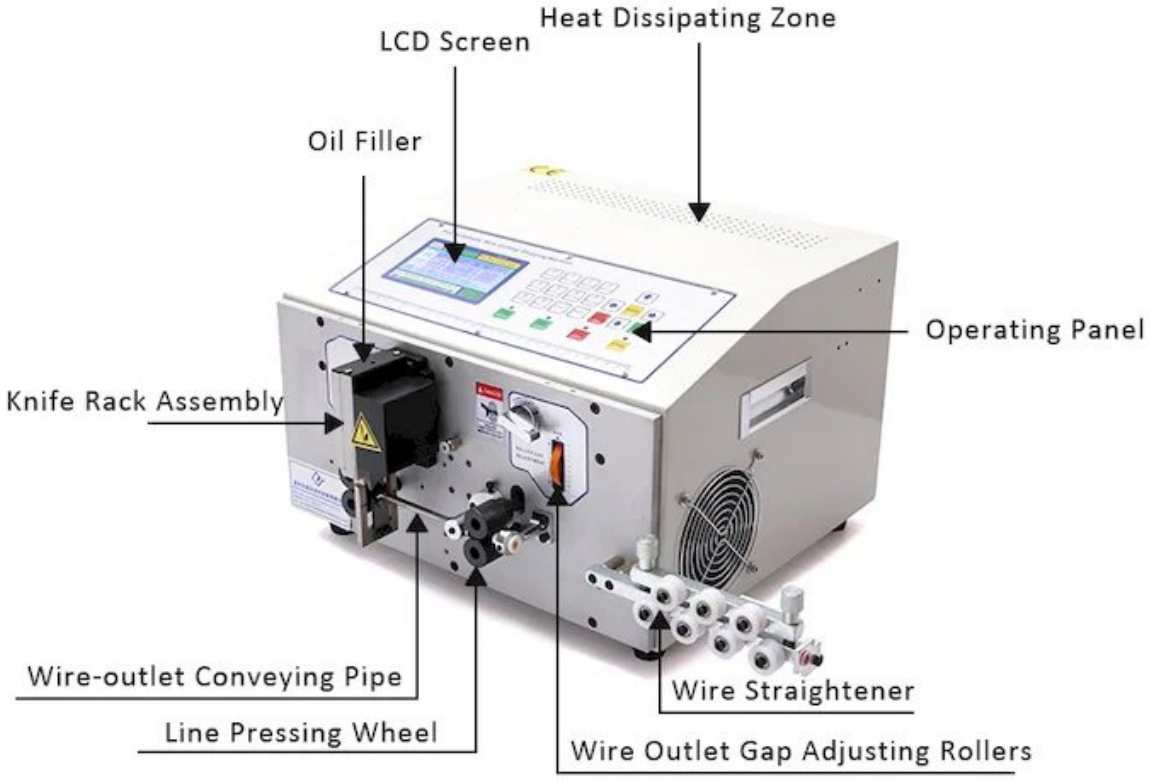
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application





Product Images



FAQ

WPM-URT-81M自动同轴电缆机的主要功能是什么?

WPM-URT-81M是一款全集成电缆加工机，设计用于自动执行四项关键功能：将同轴电缆切割至指定长度、剥去电缆端头、将加工后的电缆卷绕成整齐的束状，并用扎带或胶带捆绑这些线圈。这使其成为准备成品线束或卷轴以供运输或组装的完整解决方案。

这台机器的生产能力和精度如何?

这台工业电缆机提供高达每小时1300根加工电缆的高速生产能力。它处理1至5米长的电缆，切割和剥皮精度为±2毫米，确保您的同轴电缆生产线具有一致的质量和最小的材料浪费。

WPM-URT-81M可以处理多大尺寸的电缆?

该机器设计用于处理外径最大为10毫米的同轴电缆。其坚固的设计和可调节的工具使其适用于电信、网络和音视频应用中使用的各种标准同轴电缆。

这台机器如何使工业线束生产线受益?

通过自动化切割、剥皮、卷绕和捆绑过程，WPM-URT-81M消除了人工劳动，大幅提高了吞吐量，并确保了统一的产品质量。它降低了运营成本，减少了人为错误，并提供无缝、连续的工作流程，使其成为可扩展、大批量制造中不可或缺的电缆加工设备。

对于不同的电缆规格，这台机器是否易于设置和操作?

是的，这台自动线束机设计用于高效更换生产任务。操作员可以通过用户友好的控制界面输入所需的电缆长度、剥皮参数和线圈尺寸。机器的工具和导向装置可调节，以适应其10毫米范围内的不同电缆直径，从而允许在生产任务之间快速转换，停机时间最短。