自动铜带接续机 10KN 12000件/时 WPM-TDJ04

Model No. WPM-TDJ04



SPECIFICATIONS

型号	WPM-TDJ04
尺寸	340×370×410毫米
重量	55公斤
滑枕行程	23毫米
铜带宽度范围	2毫米/4毫米/6毫米
公称压力	10千牛
生产效率	200件/分钟
功率	AC220V 50Hz/180瓦

WPM-TDJ04 是一款自动铜带接续机。180 W 电机、AC 220 V 50 Hz 驱动滑块，行程 23 mm，标称压力 10KN，产能每分钟 200 件。整机 340 x 370 x 410 mm，重 55 kg，铜带由机头上方的料盘引出，前面板带计数器。

该机以铜带压接替代焊接，用于线束中段接点。铜带覆盖两根线端后一次冲压成型，因此不需要助焊剂、无需排烟，接头后也不必清洗，操作者不必等接头冷却即可搬运。循环时间由机器而非手工决定，200 pcs/min 即由此而来；该接点按 UL 与 JIS 线束工艺要求执行。

与 TDJ04M 相比，本机型是 180 W 皮带传动版本：铜带宽度固定选 2、4 或 6 mm，产能为两者较高者 200 pcs/min。TDJ04M 采用 550 W 变频电机，可使用 1-6 mm 连续铜带，定位为共用工作台的静音机型。两者滑块行程均为 23 mm。

主要特点

1. 23 mm 滑块行程，标称压力 10KN

2. 产能 200 pcs/min，面板配机械计数器

3. 铜带宽度 2 mm、4 mm、6 mm，由机头上方料盘引出

4. 无焊连接：不用助焊剂，无需排烟，无清洗工序

5. 180 W 电机、AC 220 V 50 Hz，铸件机身 340 x 370 x 410 mm、55 kg

6. 皮带与带轮传动置于防护罩内，接续头处贴有警示标识，底座配脚踏

技术参数

参数	规格
型号	WPM-TDJ04
标称压力	10KN
滑块行程	23 mm
铜带宽度范围	2 mm / 4 mm / 6 mm
生产效率	200 pcs/min

参数	规格
功率	AC220V 50Hz / 180W
机器尺寸（长×宽×高）	340 x 370 x 410 mm
重量	55 KG
认证	UL / JIS

应用范围

— 线束中段接点：两根或三根线以铜带接合，替代焊接接头

— 家电与汽车线束中的接地节点

— 正在从锡炉工艺转型、希望免除助焊剂与排烟控制的产线

— 以固定工装接续 2、4 或 6 mm 铜带宽度的线缆加工厂

— 大批量生产中以 200 pcs/min 与计数器进行计件管控的场合

FAQ

自动铜带电线拼接机WPM-TDJ04的主要应用是什么？

WPM-TDJ04是一款工业级自动电线拼接机，专为线束制造中的高效铜带拼接而设计。它适用于连接线束、端子排和包装连接中的铜带，有效替代传统焊接方法，实现清洁、可靠且无污染的拼接。

这款电线拼接机持有哪些认证，为什么这很重要？

该机器拥有UL和JIS认证。这些认证对工业买家至关重要，因为它们保证机器符合严格的国际安全和性能标准。这确保了拼接的连接在面向全球市场的产品中可靠，特别是在汽车、家电和电子行业，合规性是强制性的。

200件/分钟的效率如何使我的电线加工操作受益？

凭借高达每分钟200件的高速输出，WPM-TDJ04相比手动焊接或较慢的机器，显著提高了生产吞吐量。这种效率降低了劳动力成本，减少了生产瓶颈，并允许更快的订单交付，为高容量线束和电线加工设施提供了显著的投资回报。

与焊接相比，这台机器如何实现“无污染”拼接？

WPM-TDJ04通过精确的机械压接/压合动作进行拼接，无需焊料、助焊剂或加热。此过程不产生烟雾、残留物或对电线绝缘层的热损伤。结果是更清洁、更环保的工作环境，一致的接头质量而无冷焊点，最终产品更可靠和耐用。

使用这款自动电线拼接机相比手动连接方法的主要优势是什么？

主要优势包括每次拼接无与伦比的一致性和精确性，消除了人为错误。它提供卓越的速度（200件/分钟），通过节省劳动力和焊料材料降低运营成本，并通过消除烧伤风险和有毒烟雾提高工作场所安全性。最终，它提升了线束的产品质量和可靠性，同时提高了整体生产效率。