热缩管送料收缩一体机 恒温多点加热厚壁长套管 WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

型号	WPM-50F
应用	线束送料与热缩管烘箱
功能	自动热缩,高容量效率,精密加工
适用	大直径厚壁热缩套管,超长热缩套管
特点	精确加热,零燃烧,完全安全

WPM-50F　在同一循环内完成热缩管的送料、定位与收缩。设备针对大直径、厚壁及超长套管设计，这类规格用手持热风枪难以沿全长均匀收缩，适合大批量线束生产而非单件装配。

套管由送料机构推进，通过恒温加热区，热量沿套管长度多点施加，而非来自单一喷嘴。多点加热使长段厚壁套管自端部至端部均匀收缩，中段不出现冷区，同时把表面温度控制在套管与内层导线绝缘的灼伤点以下。成品接头无烧痕、无冷段，无需操作者凭经验判断距离与停留时间。

本机处理套管，不处理导线。同系列　WPM-02、WPM-C002、WPM-F001、WPM-F003、WPM-E001、WPM-E005　均为放线机，向裁线机供线，承载能力 14 kg 至 60 kg；WPM-50F 位于其下游，在线束裁切与组装之后使用。

主要特点

1. 送料与收缩一次完成：套管定位与回缩在同一循环内结束，无需单独的搬运工序。

2. 沿套管长度多点加热，长段厚壁套管自端部至端部均匀收缩。

3. 无灼伤加热：受控的热量输入使套管表面温度低于灼伤点，保护内层绝缘。

4. 可加工大直径、厚壁及超长热缩管，超出手持喷嘴的加工范围。

5. 面向连续大批量线束生产，而非工作台单件装配。

6. 一体化机身配立式送料立柱、导轮与集成控制箱，套管全程有支撑。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-50F
设备类型	自动化热缩管送料与烘箱

参数	规格
功能	自动送料与热缩
套管适配范围	大直径、厚壁、超长热缩管
加热方式	多点加热，控温精准，无灼伤
生产类型	大批量生产
应用	线束生产
套管送料	自动

应用范围

— 线束组装：长线束的接点与分支处套热缩管

— 汽车线束线：以厚壁套管包覆连接器至分支段

— 电缆接头防护：电力电缆直线接头上回缩长套管

— 工业控制线束：一次完成多个分支点的绝缘与应力释放

— 家电与设备布线：总装前对端子接头做套管密封

FAQ

WPM-50F 热缩管烘道可加工哪些线束规格?

WPM-50F 适用最大直径 50mm 以内的线束，加热长度最大 500mm 以内。加热段之后设有 200mm 冷却区，用于定型热缩管。

WPM-50F 热缩管机内部如何加热?

加热采用两组 2KW 加热管产生的热风，加热管材质为不锈钢和铝合金。热风导向线束，线束通过时热缩管即被收缩。

WPM-50F 的热缩速度和输送电机规格是多少?

热缩速度范围 0 至 100mm/s，输送电机为 25W，采用无级调速。重载线束可放慢线速，简单线束可提速。

WPM-50F 对电源和气源有什么要求?

WPM-50F 需要 220V 两相三线电源、50HZ，气源需求 3.5 KPa 至 6KPa。总功率 4.5KW，主要由两组 2KW 加热管驱动。

WPM-50F 线束加热系统的整体尺寸是多少?

整机尺寸 1350 x 720 x 1300mm（长 x 宽 x 高）。加热段与 200mm 冷却区集成于一体，一次通过即可完成线束热缩。