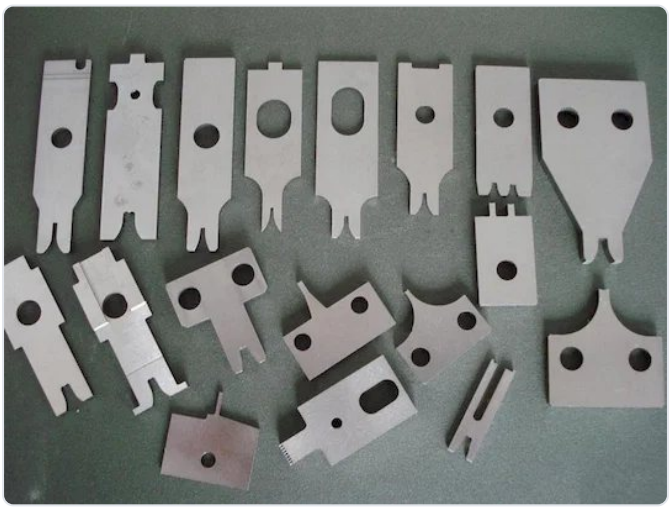
端子机刀片模具组 DC53钢 60HRC 5000万次 JW-AP08

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

材料	进口DC53钢材
硬度	60度
使用寿命	5000万次以上
加工工艺	真空热处理
设计依据	端子规格和型号类型
刀片数量	可定制，越多越便宜

JW-AP08 是用于剥线与压接工序端子机的刀片模具组。单片 OTP 刀片只覆盖一个切断工位，该组则覆盖整个工位：切断刀片、剥皮刀片与端子成型模具配套供货，上下两半成对匹配。

该组采用日本 DC53 钢材，真空热处理至硬度 60，额定寿命 5000 万次以上。由于刀片与模具成组加工，上下件的剪切间隙在制造时即已确定，装机后无需重新垫片调整。模腔与刀口按端子图纸加工，而非按库存尺寸，这是该组与通用替换刀片的差别所在。

该组按端子规格与设备型号订购，既用于新工装制造，也用于工位超期使用后的整组更换。成组供货可使换件后的剥皮深度与压接高度保持一致。

主要特点

1. 材质：刀片与模具均采用日本 DC53 钢材，使切断与成型部件的磨损速率接近。

2. 硬度：真空热处理后 60 HRC，模腔与刃口在长周期生产中保持形状。

3. 成套匹配：上下刀片与模具成组加工，剪切间隙在制造时设定。

4. 型腔定制：刀口与模腔按端子规格加工，不采用目录尺寸。

5. 使用寿命：正常端子机作业下每组额定 5000 万次以上。

6. 覆盖范围：一组即可满足剥线压接工位的切断、剥皮与成型工序。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP08
项目	端子刀片模具组
材质	日本 DC53 钢材
硬度	60 HRC
处理	真空热处理

参数	规格
使用寿命	5000 万次以上
型腔轮廓	按端子规格定制
内容	多种刀片与模型腔（如图）
应用	剥线压接机

应用范围

— 线束厂的端子剥线压接机：在一个工位完成切断、剥皮与端子成型。

— 新端子编号的工装制造，刀片与模具按端子图纸成组加工。

— 原刀片与模具同时到寿后的整工位更换。

— 生产多个端子系列的设备，按端子编号各备一套匹配组。

— 返修的端子机，需要整套工装而非单件刀片。

