静音端子压接机 1.5吨 行程30mm 550W WPM-1500S

Model No. WPM-1500S



SPECIFICATIONS

压接能力	1.5吨
行程	30mm
端子模具	交叉传输模具、直接传输模具
适用端子	分离端子、连续端子
操作	单动踏板
电机	异步电机AC220V 550W
功率	AC110V / 220V 50 / 60Hz
尺寸	290 * 290 * 600mm
重量	50kg

WPM-1500S 是一款静音单作用端子压接机，压接力 1.5 吨，行程 30 mm。550 W 异步电机经变频器驱动滑块，电源为 AC 220 V；机身 290 x 290 x 600 mm，重 50 kg。可兼容横向传动与直连传动模具，一台压机即可覆盖侧送与直送两种端子机。

与线束车间常见的气动压机和脚踏压机相比，差别在驱动而非模具。电动驱动不受其他工位动作时车间气压波动的影响，班初设定的压接状态就是班末的压接状态。每次行程没有气缸排气，这也是本机型作为静音机型销售的原因，且没有需要操作者反复调整的调压阀。

在 S 系列内部，1500S 是入门机型。它与 2000S、3000S、4000S 共用 30 mm 行程，但压力最低、290 mm 见方的占地最小、50 kg 的机身最轻。中小端子和短线工位适合选它，这类作业用 4 吨机身已超出模具所需。8000S 是该组中唯一标配 40 mm 行程的机型。

主要特点

1. 1.5 吨压接力，适用于短线上的中小端子

2. 行程 30 mm，与 2000S、3000S、4000S 相同

3. 变频驱动 550 W 异步电机，AC 220 V、50/60 Hz 供电

4. 同一滑块兼容横向传动模具与直连传动模具

5. 可压接散装端子与连续带料端子，机身上配料盘立柱与弧形导臂

6. 压接区上方设防护板并贴有警示标识，循环由单作用脚踏启动

技术参数

参数	规格
型号	WPM-1500S
压接力	1.5 吨
行程	30 mm

参数	规格
电机	异步电机，AC220V 550W
电源	AC110V/220V 50/60Hz
端子模具	横向传动模具、直连传动模具
适用端子	散装端子、连续端子
操作方式	单作用脚踏
机器尺寸（长×宽×高）	290 x 290 x 600 mm
重量	50 kg

型号对比一览

六款机型均为静音台式压接机，基于同一机身系列，压接力从 1 吨到 8 吨逐级递增。机身尺寸、电机功率与重量随压力等级增大，因此按能覆盖最大端子的压力选型即可。

参数	WPM-1000S	WPM-1500S	WPM-2000S	WPM-3000S	WPM-4000S	WPM-8000S
压接力	1,000 kg	**1,500 kg**	2,000 kg	3,000 kg	4,000 kg	8,000 kg
电机功率	0.35 kW	**0.55 kW**	0.75 kW	1.1 kW	1.5 kW	1.5 kW
重量	26 kg	**38 kg**	45 kg	49 kg	89 kg	99 kg
机器尺寸（长×宽×高）	218×188×460 mm	**410×410×770 mm**	410×410×770 mm	430×510×770 mm	430×620×770 mm	430×620×770 mm

应用范围

— 家电与小型电机线束：内部引线上的环形、叉形与片形端子，逐根剥皮压接

— 电源线与照明组件：连续带料端子由料盘立柱放出，在模具处压接

— 控制柜布线：面板引线上的绝缘环形与片形端子，要求同批压接高度一致

— 传感器与信号线：小型散装端子，以脚踏循环低压力压接

— 一周内需在直送与侧送端子机之间切换的加工车间

FAQ

是什么让WPM-1500S成为一台'静音'端子压接机?

WPM-1500S采用专用的变频驱动系统和精心设计的机械结构，旨在最大程度减少运行时的振动和噪音。与传统的风动或冲击驱动压接机不同，该设备提供异常安静的性能，使其非常适合需要优先降噪的环境，例如开放式车间或噪音规定严格的设施。

这台压接机的关键规格和电源要求是什么?

这台机器是一台1.5吨容量的压接机，行程为30毫米，为各种端子尺寸提供充足的力和深度。它使用标准AC220V电源供电，并由可靠的电动机配合变频驱动器驱动。这种组合确保了稳定、高精度的压接，同时与持续运行的液压系统相比更加节能。

这台机器适合大批量线束生产吗?

是的，静音端子压接机WPM-1500S专为工业线束制造中的耐用性和效率而设计。其静音操作减少了操作员的疲劳，而变频驱动器允许调节速度并精确控制压接周期。这带来了持续或批量生产环境中一致的质量、高重复性和提高的生产力。

它能处理哪些类型的端子和线径尺寸？

凭借其1.5吨的力和30毫米的行程，WPM-1500S功能多样，足以压接广泛的绝缘和非绝缘端子、连接器和接线片。具体的线径范围（例如从AWG 26到10）取决于所使用的可互换端子压接模具。它与标准模具组兼容，允许您通过更换上下模具快速切换应用。

变频驱动器如何有益于压接过程？

集成的变频驱动器是一个核心优势，它提供可调节的电机速度，以精确控制压头的下降和上升。这使得操作员能够针对不同的端子优化压接周期，减少对工具的冲击应力，并提高整体压接质量。此外，它通过消除对液压动力单元或嘈杂风动系统的需求，有助于机器的安静运行、节能和减少维护。