单U型端子压接模具 裸模无送料 1-8刻度分度盘 JW-AP22

Model No. JW-AP22



SPECIFICATIONS

模具类型	单U型压接模具
适用端子	U型端子
压接模式	水平和垂直压接
兼容设备	OTP模具、端子机模具、JST端子压接机

JW-AP22 是用于 OTP 与 JST 端子机的单 U 型压接模具。它是不带自身送料机构的裸模，由立柱框架上的冲头与砧座组成，可卧式与立式压接。

由于模体不带料带送料或棘轮，端子由主机送料机构或人工定位，模具只完成闭合冲程。上块带 1 至 8 刻度的分度盘用于设定模位，工作位置可按刻度复位，无需垫片调整块体。开放式立柱框架也使压接区从侧面可见。

用于模具座已有送料的场合作为模芯使用，也可替换 OTP 与 JST 设备上的单 U 模具。以一台压机兼顾多种端子系列的车间常选用它，因为换型是更换模芯，而非更换整套模具。

主要特点

1. 单 U 型模形：立柱框架上一对冲头与砧座。

2. 不带内置送料，端子定位由主机或人工完成。

3. 上块带 1 至 8 刻度分度盘，用于复位模位。

4. 同一模具可卧式与立式压接。

5. 适配 OTP 与 JST 端子机模具座。

6. 以更换模芯代替整套模具更换。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP22
类型	单 U 型压接模具

参数	规格
压接方向	卧式与立式
模具调节	上块 1 至 8 刻度分度盘
适配机型	OTP 与 JST 端子机
功能	线材加工与压接

应用范围

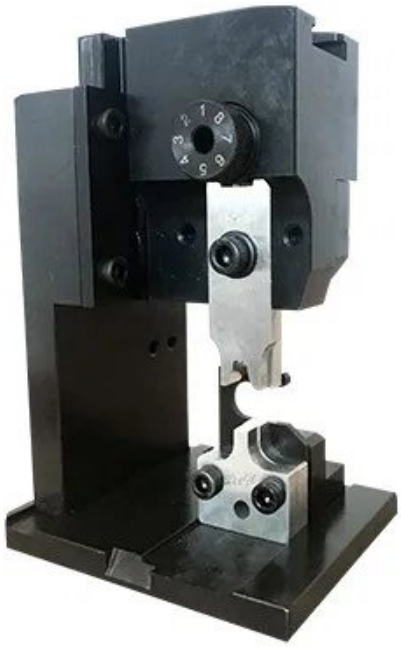
— 模具座已带料带送料的 OTP 与 JST 端子机，单 U 模压接。

— 一台压机运行多种端子系列、按系列更换模芯的车间。

— 不更换模具主体即可替换磨损的单 U 模具。

— 在已有侧送料的设备上卧式压接开筒端子。

— 端子批次之间通过分度盘设定与复位压接位置。



Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes