气动旋转剥线机 外径10-50mm 剥皮300mm WPM-X600

Model No. WPM-X600



SPECIFICATIONS

型号	WPM-X600
控制系统	专用控制器
剥皮方式	旋转剥皮
行程	0-300mm
电压	220V 50-60Hz
气压	0.5-0.7MPa
功率	200W
剥皮直径	ø10-ø50mm
剥皮公差	±0.2
速度	20-40pcs/min
尺寸	1000x450x350mm
重量	80kg

WPM-X600 是一台气动旋转剥线机，适用于外径 10-50 mm 的电缆。旋转剥皮头合拢夹住电缆后，按 0-300 mm 行程设定的剥皮长度去除绝缘层，速度 20-40 件/分钟。整机采用 220 V、50/60 Hz 电源，驱动功率 200 W，气源压力 0.5-0.7 MPa。

刀片绕电缆轴心旋转，而不是直线压向电缆，因此圆周上每一点的切深都一致。这正是它与直刀或手工刀在 50 mm 直流电缆上的差别——后者的切深随操作角度变化，导体很容易被划伤。剥皮公差控制在 ±0.2 mm，夹紧力由气缸提供，恒定不变，不依赖弹簧或手握力。

在同一量程内，WPM-28 通过九个可编程序步处理 0.3 至 6.99 mm 的同轴与半软电缆，而 WPM-X600 只覆盖大线径一端，且靠行程而非存储的程序步剥皮。WPM-C50 气动切割机同样具备 50 mm 能力，但只切断，不剥皮。

主要特点

1. 旋转剥皮头：刀片绕电缆轴心行走，整个圆周切深一致，公差 ±0.2 mm。

2. 0-300 mm 行程一次设定剥皮长度，也可在电缆中部开窗剥皮，不限于端头。

3. 剥皮直径 ø10-ø50 mm，覆盖新能源组件中常用的直流母线与电池包电缆规格。

4. 0.5-0.7 MPa 气动夹紧，整个班次夹紧力恒定，不受操作者力量影响。

5. 产能 20-40 件/分钟，单工位相当于每小时 1,200-2,400 件。

6. 专用控制器配 LCD 面板置于机头端，后端配过滤减压阀与电磁阀；功率 200 W、220 V，重 80 kg，底座 1000×450×350 mm，带起吊把手。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-X600
机器类型	气动旋转剥线机
控制系统	带 LCD 的专用控制器
剥皮方式	旋转剥皮
剥皮直径	ø10-ø50 mm
剥皮长度（行程）	0-300 mm
剥皮公差	±0.2 mm
速度	20-40 pcs/min
气压	0.5-0.7 MPa
功率	200 W
电压	220 V, 50/60 Hz
机器尺寸（长×宽×高）	1000×450×350 mm
重量	80 kg

应用范围

— 新能源车直流母线与电池包线束：10-50 mm 外径 XLPE 与硅胶电缆，压接铜鼻前去外护套

— 充电桩与储能柜组件：连接器入口处的外护套剥除

— 工业配电与开关柜配线：大截面导体的端头处理

— 焊接电缆与重型跨接电缆组件：接线端去护套

— 电机与发电机引线：柔性橡套电缆的绝缘剥除

Product Images







FAQ

JINGWEI气动旋转剥线机WPM-X600的主要应用是什么?

WPM-X600专为工业环境中电线电缆绝缘层的高效剥离而设计。它非常适合线束制造、汽车布线、电器生产以及任何需要精确、可重复且对导体损伤最小的线材加工应用。

气动操作如何有益于剥线过程?

气动操作为旋转剥离动作提供一致、可靠的动力。它确保平稳、高速的性能，适合连续生产线，降低了电机过热风险，并提供清洁、无火花的操作，非常适合电气安全优先的环境。

WPM-X600可以处理哪些类型和尺寸的线材?

WPM-X600功能多样，可以处理多种线材类型，包括PVC、橡胶和其他常见绝缘材料。它设计用于处理各种线规；关于具体的尺寸容量，我们建议查阅技术规格或直接联系竞为，以便根据您的确切线材尺寸匹配合适的机器。

为什么我应该选择竞为作为这款线材加工机器的制造商?

竞为是中国知名的制造商，高度重视工业机械的质量和耐用性。我们的气动旋转剥线机采用精密部件制造，使用寿命长，并得到工程专业知识和可靠客户支持的支持，确保满足您生产现场的严苛要求。

为确保WPM-X600的使用寿命，其关键维护要求是什么?

为保持最佳性能，定期维护包括确保清洁、干燥的气源（使用过滤器/润滑器），定期清洁切割刀片和滚轮，并根据手册对运动部件进行润滑。该机器坚固的设计最大限度地减少了停机时间，建议使用正品竞为备件进行任何更换，以保证持续的精度和安全性。