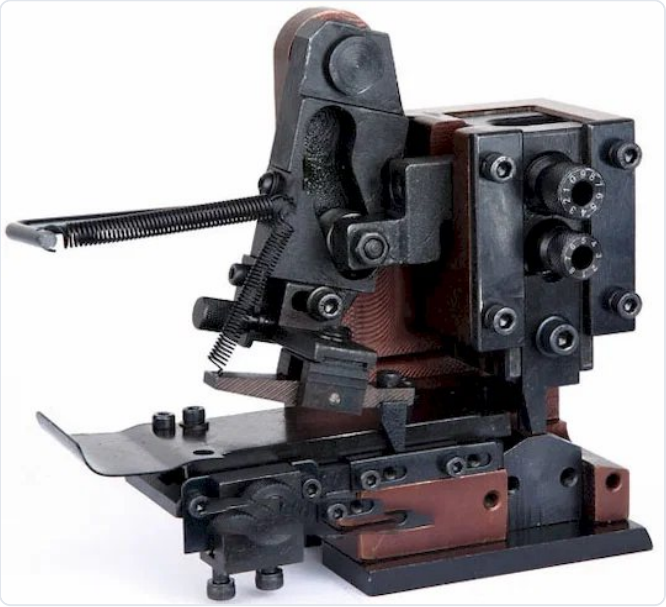
OTP横向端子压接模具 JST端子机水平压接替换件 JW-AP01

Model No. JW-AP01



SPECIFICATIONS

JW-AP01 是 OTP 横向端子压接模具，以整套模具形式供货，用于水平压接。它适配 JST 端子压接机：端子带沿模具端面横向送进，压接爪从侧面而非上方压合压接筒。

横向布局使送料路径更短，压接区朝向操作者敞开，滑块下压前可先核对压接筒与下模的位置。模具本体相应较宽，因为送料轨道与滑块导轨并排布置，安装支架需在相邻工位留出空间。

它可作为现有 OTP 模具工位上的替换模具，也可在同一线束规范同时用于水平压接机与垂直压接机时，充当水平方向的对应件。

主要特点

1. OTP 横向模具结构，压接从侧面横向压合压接筒，端子带经水平轨道送进

2. 水平方向与 JST OTP 模具工位的滑块结构匹配

3. 模具本体上的导板以螺栓固定，送料轨道磨损后可重新调整，无需更换整块

4. 复位弹簧与连杆置于压接区后方，使端子带废料与金属屑远离运动件

5. 弧形进料槽在端子带进入压接位前承托料带连筋

6. 四螺钉底座安装于标准 OTP 机台，换型只需更换模具并试压一件

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP01
模具类型	OTP 横向端子压接模具
压接方向	水平
端子送料	横向，沿模具端面

参数	规格
适配机型	JST 端子压接机
用途	线材端子压接

应用范围

— 使用 OTP 横向模具压接开式压接筒端子的 JST 端子压接机

— 在水平模具工位压接端子的线束组装单元

— 替换现有 OTP 模具工位上磨损的横向模具，沿用原底座与滑块转接件

— 同一端子同时用水平与垂直压接机生产时的第二套模具，使两个工位共用同一压接基准

— 小批量生产的台式压接配置，模具前方敞开，可原位检查每次压接

