OTP正向垂直压接模具 U形模腔 JST端子机专用 JW-AP03

Model No. JW-AP03



SPECIFICATIONS

型号	OTP正向垂直压接模具
适用机器	JST端子压接机
模具类型	OTP U形模具
压接方式	水平和垂直压接

JW-AP03 是 OTP 正向垂直压接模具，采用 U 形模腔，配套 JST 端子机使用。滑块垂直下行进入固定 U 形下模，端子带从侧面送入模具。

由于行程为正向垂直，压接力沿机器轴线传递，滑块不受侧向载荷；压接爪下行时，U 形腔使压接筒与下模保持垂直。侧向送料让端子带轨道避开操作位置，这对连续循环的工位尤为重要。

它可与同一台 JST 机器上使用的水平与垂直模具互换，因此一条线用同一端子做两种方向的压接时，无需再配第二套压接机。

主要特点

1. U 形模腔，正向垂直行程压入固定下模

2. 滑块垂直导向，压接力沿机器轴线传递，无侧向载荷

3. 侧向进料轨道，弹簧压料指把端子带固定在压接位置

4. 模块以螺栓固定在滑块转接件上，更换压接爪无需重新校正底座

5. 底板配长圆安装孔，可在工位机台上前后微调

6. 可与 JST 端子机上的水平、垂直模具互换

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP03
模具类型	OTP 正向垂直压接模具，U 形
压接方向	垂直
端子送料	侧向进料
适配机型	JST 端子机

参数	规格
用途	线材端子压接

应用范围

— 配垂直模具滑块的 JST 端子机，用于开式压接筒端子

— 线材水平送入、压接自上而下闭合的线束组装

— 在立式台式压接机上使用 U 形端子的电子组装单元

— 在同一台机器上切换水平与垂直压接，保持同一端子规范

— 替换现有 OTP 工位上磨损的垂直模具











