电磁线切割剥漆机 0.5-2.5mm 切长0.01-10m WPM-0525

Model No. WPM-0525



SPECIFICATIONS

型号	WPM-0525
尺寸	560*500*300mm
重量	21kg
切割长度	0.01mm-10m
切割公差	(0.1-0.2)mm
线径	0.5-2.5mm
切割刀片材质	进口快速钢刀片
刮刀	钨钢刀片
最大功率	280W
电压	AC220V/380V（必须使用变频器的电压输出）

WPM-0525 一次完成 0.5-2.5 mm 电磁线的切断与剥漆，切断长度 0.01 mm 至 10 m，长度公差 0.1-0.2 mm。切断用进口高速钢刀片，除漆用独立钨钢刮刀，由 280 W 电机驱动，电源 AC220 V 或 380 V。

先切断再手工剥两端，每根引线要两道工序，剥线长度还随操作者变化。0525 上，线材从线轴经矫直器与送线轮送入，按设定长度切断，在单端或双端刮漆后落料。长度由送线轮计量而非目测，0.1-0.2 mm 的公差即由此而来。

台式剥漆机 WPM-6P 与 WPM-02A 只能剥漆，线材须先切好长度。手持式 WPM-0316 对已装配到位的线材做同样的刮漆作业。0525 是该组中在一个循环内完成计量、切断与剥漆的机型。

主要特点

1. 范围：0.5-2.5 mm 线材，切断长度 0.01 mm 至 10 m。

2. 公差：切断长度 0.1-0.2 mm，由送线轮计量保证。

3. 刀片：进口高速钢切断刀，另配独立钨钢刮刀。

4. 进线：送线臂上的多轮矫直器，线材到刀口前消除卷曲。

5. 控制：LCD 配薄膜按键，顶板设 SPEED 电位器。

6. 规格：280 W，AC220 V 或 380 V，21 kg，560×500×300 mm。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-0525
机器类型	电磁线自动切剥机
线径	0.5-2.5 mm

参数	规格
切断长度	0.01 mm-10 m
切断公差	0.1-0.2 mm
切断刀片材质	进口高速钢刀片
刮刀	钨钢刀片
最大功率	280 W
电压	AC220 V / 380 V
机器尺寸（长×宽×高）	560×500×300 mm
重量	21 kg

应用范围

— 电机与变压器引线成型：0.5-2.5 mm 电磁线，定长切断、双端剥漆。

— 电感与共模扼流圈生产：漆包线切断刮漆后绕脚。

— 继电器与接触器线圈引线：短段切断、单端剥漆。

— 传感器与电磁阀线圈装配：电磁线切至最长 10 m 供绕线。

— 家电电机引线：漆包引线批量备料后端子连接。