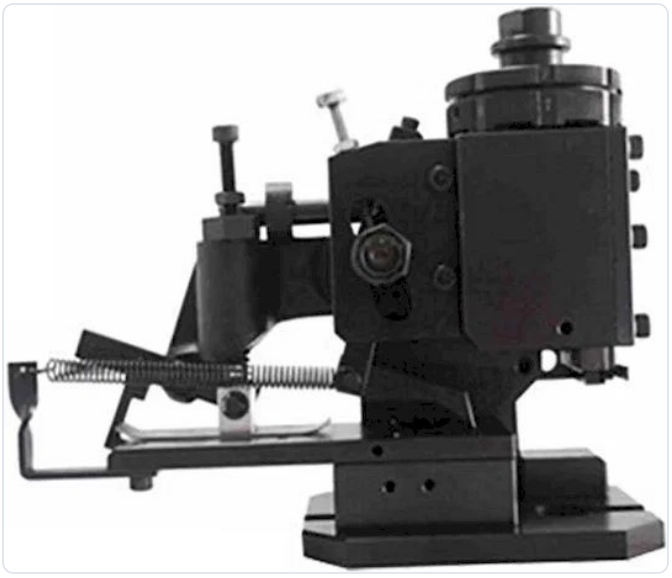
JST 直式端子压接模具 螺旋弹簧送料臂 薄载带回程张力 JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

模具类型	直式压接模具
兼容标准	欧标JST端子
模具形状	OTP U型模具
压接方式	水平和垂直压接
适用设备	端子压接机

JW-AP19 是用于欧式端子模具的 JST 直式压接模具，配 OTP U 型模腔。支持卧式与立式压接，以模具组件形式安装于线束制造设备。

与卧式直式合体模不同，本模具专用于直式进料，送料臂上沿整段料带路径装有螺旋弹簧。弹簧使载带保持回程张力，每次冲程后下一只端子回落到砧座上，而不会随送进前移。在薄载带上，这可消除料带起拱所导致的压接位置漂移。

适配 JST 接口的欧式端子压接机，可在现有模具中替换直式模。适用于以直式端子为生产标准、仅在磨损或更换端子系列时才换模的产线。

主要特点

1. 直式进料模形，专用于直式开筒端子。

2. OTP U 型模腔，与 OTP U 型模组兼容。

3. 送料臂配螺旋弹簧，在冲程之间保持料带回程张力。

4. 同一模体支持卧式与立式压接配置。

5. JST 模体，适配欧式端子压接机。

6. 可直接替换现有模具框架中的直式模。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP19
模具设计	直式，OTP U 型
压接方向	卧式与立式

参数	规格
送料回程	送料臂螺旋弹簧
适配机型	欧式端子压接机
用途	端子模具组件、线束制造

应用范围

— 运行直式链式端子的欧式压接机，绝缘与芯线压接一次完成。

— 专用于直式端子、要求整盘料带张力恒定的线束产线。

— JST 模具直式模座磨损后的换模。

— 长单压接单一端子系列、批次结束后换模的线束单元。

— 薄载带需弹簧辅助回料以保持压接位置一致的工位。



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.