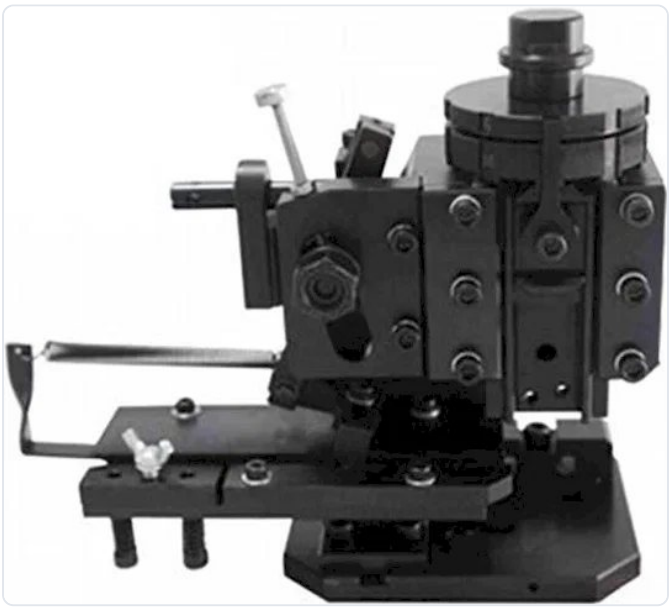
JST 卧式直式一体压接模具 OTP U型模腔 JW-AP18

Model No. JW-AP18



SPECIFICATIONS

模具类型	JST卧式/直式压接模具
兼容端子	JST端子
适用机器	端子压接机
模具选项	欧洲模具, OTP U型模具
压接方式	水平和垂直压接

JW-AP18 是用于欧式端子机的 JST 卧式与直式压接模具，配 OTP U 型模组。覆盖卧式与立式压接，以模具组件形式安装。

模体在同一块座上集成卧式压接工位与直式进料结构，上部带圆形滑块帽与压机滑块贴合。侧向导料臂将端子料带保持在模具中心线上，料带在冲程之间不会横向偏移。由于两种方向集成于同一模体，卧式与直式作业之间的切换是换模，而非换整套模具。

适配带 JST 模具接口的欧式端子压接机，并在现有刀具为 JST 规格时作为替换模。按 JST 端子系列配置的产线可在卧式与直式端子之间切换，无需在工作台上另备第二套框架。

主要特点

1. 卧式与直式模形集成于同一模具主体。

2. OTP U 型模腔，适用开筒 U 型端子。

3. 上部模体带圆形滑块帽，与压机滑块直接对接。

4. 侧向料带导向臂，将端子链保持在模具中心线上。

5. JST 接口，适配欧式端子压接机。

6. 卧式与立式压接切换无需第二套模具框架。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP18
模具形式	卧式与直式，OTP U 型
压接方向	卧式与立式
端子形式	OTP U 型端子

参数	规格
适配机型	欧式端子压接机
用途	端子模具组件

应用范围

— 带 JST 接口的欧式端子压接机，链式 U 型端子的卧式压接。

— 同台压机上兼作直式进料端子的线束车间。

— 现有 JST 模具的换模，框架与滑块设定保持不变。

— 链式端子盘的常规线束组装，含剥皮、压接与拉力测试。

— 按端子系列分批生产、批间重置压接方向的产线单元。



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.