护套电缆剥皮机 0.1-6mm² 双端剥线50mm WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

型号	WPM-09HT
导线横截面	0.1-6.0mm²
导管直径	10mm
剥皮长度	头侧 0-50mm, 尾侧 0-50mm
切割长度	1-60000mm
尺寸	39*35*25cm

WPM-09HT 是一款台式全自动切剥机，适用于 0.1–6.0 mm2 护套线缆。线缆经 10 mm 导管送入，可切成 1 mm 至 60,000 mm 的任意长度，头端最多剥 50 mm，尾端最多剥 50 mm。整机采用 39 x 35 x 25 cm 机身，与 09 系列通用同一底盘。

6 mm2 以下的护套线最容易在手工剥线时出问题：护套薄，划开护套的刀片同时会触到芯线，一端的护套长窗口与另一端的短绝缘剥皮深度不同。09HT 把头端与尾端剥线作为两个独立数值，各自最大 50 mm，因此连接器端 40 mm 护套窗口与端子端 8 mm 剥皮可在同一次走线、同一长度下完成。由于切断长度可到 60,000 mm，该程序同样覆盖 60 m 整卷加工与 150 mm 短跳线，无需二次设定。

09HT 是护套线系列中最小的一款：最大 6 mm2，两端各剥 50 mm，切断长度 60 m。WPM-09HT1 将范围提升到 10 mm2，改用 13 mm 导管，头端剥线扩展到 250 mm，切断长度到 100 m。WPM-09HT2 达到 25 mm2（AWG 8–32），公差保持 0.002 x L，并增加 150 mm 尾端剥皮。若加工始终在 6 mm2 与 60 m 以内，就不必为更大机型的宽导管与更长剥线付费。

主要特点

1. 线径范围 0.1–6.0 mm2，配 10 mm 导管，按小护套线的外径选型，而非按裸导体。

2. 头端剥 0–50 mm、尾端剥 0–50 mm 分两个独立数值输入，不对称导线只需一个程序，而不必两次改设定。

3. 切断长度 1–60,000 mm，同一长度字段兼顾 60 m 整卷料与 150 mm 短跳线。

4. 切断、头端剥皮与尾端剥皮在一个循环内完成；成品线直接落料，无需二次搬运或卡尺复测。

5. 39 x 35 x 25 cm 机身与 WPM-09BHT、WPM-09T、WPM-09HT1 通用，在既有工位上换型不改变占地与送线高度。

6. 最长 50 mm 的护套窗口在一次合刀加牵引中脱落，不必先手工划开再翻回芯线上方。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-09HT
设备类型	护套线全自动切剥机
线材截面	0.1-6.0 mm2
导管直径	10 mm

参数	规格
剥线长度（头端）	0-50 mm
剥线长度（尾端）	0-50 mm
切断长度	1-60,000 mm
机器尺寸	39 x 35 x 25 cm

应用范围

— 控制与信号线束：0.5–2.5 mm2 护套多芯线切成 300–1,500 mm，连接器端开 40 mm 护套窗口，端子端剥 8 mm。

— 传感器与执行器引线：0.2–1.0 mm2 护套线，注塑插头端开 50 mm 窗口，板端短线剥皮。

— 家电内部配线：0.75–1.5 mm2 护套线成批切成 150–600 mm，两端按端子深度剥皮。

— 照明与小电机引线：1.0–6.0 mm2 护套线从 60 m 整卷取出，切成固定走线长度。

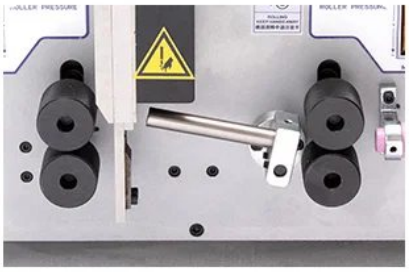
— 测试与仪表线缆：0.1–0.5 mm2 护套线，护套窗口长于导体剥皮长度。





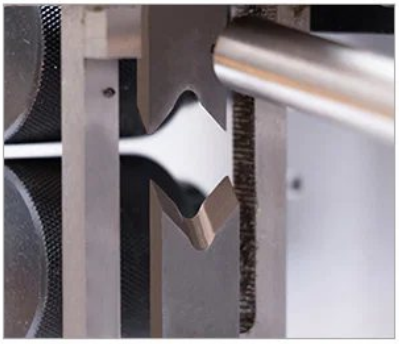
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



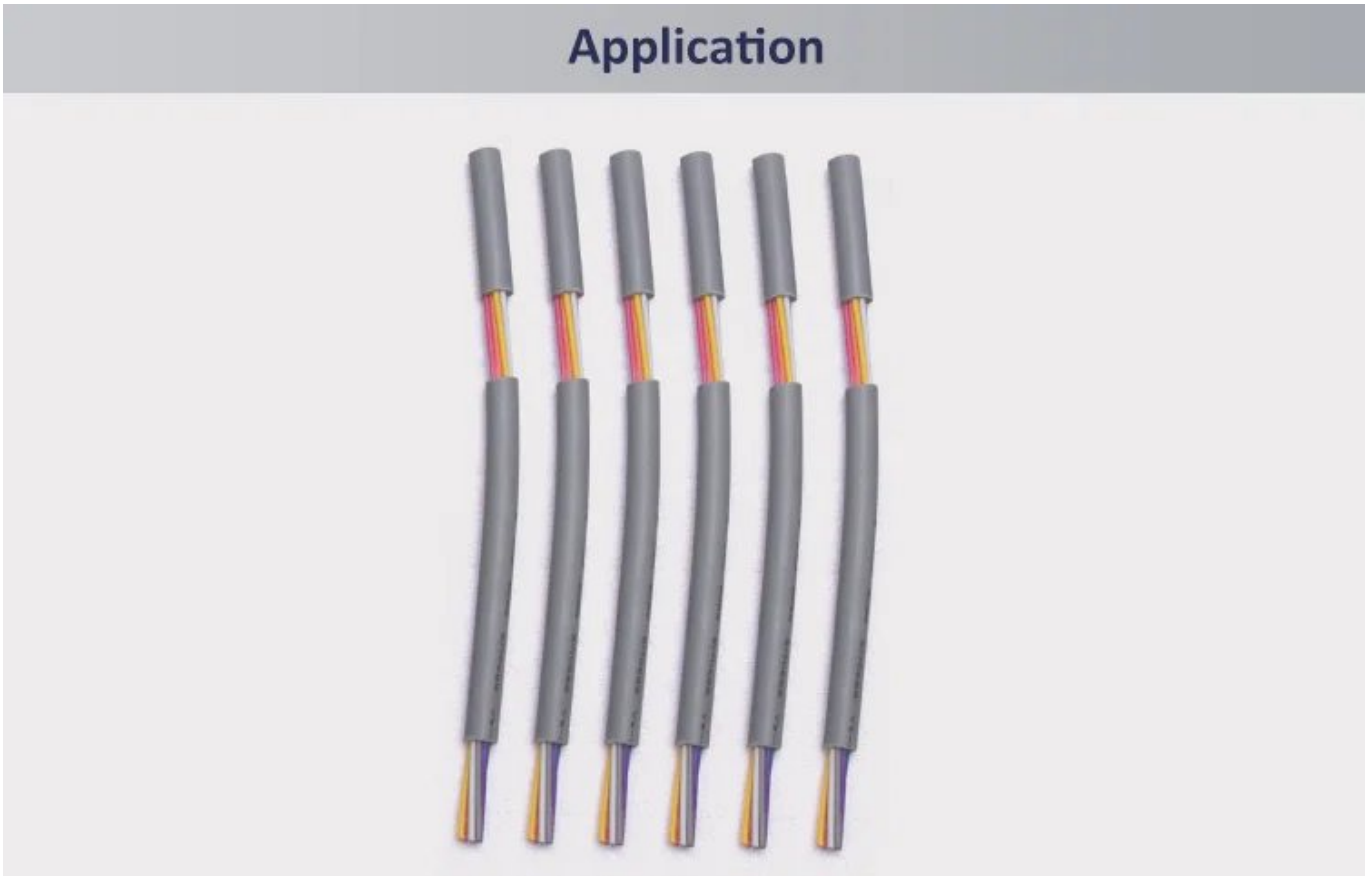
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

T6-4气动压接机适用于哪些电线和端子尺寸?

T6-4气动管状端子压接机专为0.08mm²至10mm²范围内电线的管状端子（端套）高精度压接而设计。这一广泛范围使其成为适用于各种工业应用的多功能解决方案，从精细控制线路到更大型的电源连接。

该机器的六角压接模具有什么优势?

六角压接模具能在端子上形成均匀、气密且高完整性的压接。相比其他压接形式，这种形状提供卓越的机械强度和导电性，降低电阻并防止电线拉脱。这是在严苛环境中实现可靠、抗振动连接的行业优选标准。

操作此气动压接机需要的气压要求是什么?

T6-4机器可在0.3 MPa至0.8 MPa的标准工业气源下高效运行。在此压力下，它能产生1.3吨的强大压接力，确保一致可靠的压接效果，同时无需消耗过多能源。为确保工具最佳性能和长久使用寿命，请始终保证气源清洁干燥。

该机器是否适用于大批量生产环境?

是的，完全适用。作为高效气动端子压接机，T6-4专为工业环境中的速度和一致性而设计。气动操作可实现快速、重复的压接，最大限度减少操作员疲劳，相比手动工具显著提高生产效率。其坚固结构确保在车间和装配线上连续使用的耐用性。

我可以使用此机器压接哪些类型的端子或连接器?

该机器专门针对压接绝缘和非绝缘管状端子（通常称为电缆端套或套圈）进行了优化。它是为端子排、连接器和其他电气组件中电线端部连接做准备的理想工业压接工具，每次都能确保专业且安全的完成效果。