手持式自动锁螺丝机 50-70件/分 送钉管1-4m WPM-801

Model No. WPM-801



SPECIFICATIONS

型号	WPM-801
效率	50-70pcs/MIN（取决于螺丝长度）
电压	220V/50Hz
螺丝送入速度	0.75秒/个
功率	30W
重量	9kg
尺寸	370*250*190mm
噪音	低于65db
距离	1-4M

WPM-801 是手持式自动锁螺丝机。电批为手枪式机身，经 1-4 m 送钉管与 9 kg 供料机箱相连；螺钉由气流经管道吹送至批头，操作者只需对准位置并扣动扳机，无需手工取钉。生产效率 50-70 件/分，取决于螺钉长度。

手工装配的时间损失多在取钉环节而非拧紧环节：伸手进料盒、调整螺钉方向、垂直起拧，占据了大半节拍。WPM-801　的螺钉以每件 0.75 秒送达批头，且已与电批轴线对齐；供料器配数字显示计数，送钉不足时可在漏锁之前发现。机箱集成调压阀、过滤器、压力表与急停，送钉噪声低于 65 dB。

WPM-801 是锁螺丝系列中手持定位的机型。WPM-802 三轴平台每件 3-5 秒，适合可装夹的平板类零件；WPM-803 四工位转盘机针对小型壳体的批量生产。当工件过大、过重或不便上台，或多名操作者共同装配一件产品时，宜选用 WPM-801。

主要特点

1. 生产效率 50-70 件/分，取决于螺钉长度与螺纹啮合长度。

2. 螺钉从供料器到批头的送钉时间为每件 0.75 秒。

3. 送钉管长 1-4 m，9 kg 机箱可置于地面或台面，远离作业位置。

4. 功率 30 W，电源 220V/50Hz；机箱尺寸 370 x 250 x 190 mm，整机重 9 kg。

5. 送钉噪声低于 65 dB，可在开放装配工位使用。

6. 前面板集成急停、数字计数、调压阀、过滤器与压力表，送钉压力可就机调节。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-801
生产效率	50-70 件/分（取决于螺钉长度）

参数	规格
电压	220V / 50Hz
送钉速度	0.75 秒/件
功率	30 W
重量	9 kg
机器尺寸（长×宽×高）	370 x 250 x 190 mm
噪声	低于 65 dB
送料距离	1-4 m

应用范围

— 消费电子：用 M2-M4 螺钉装配小家电壳体与控制盒。

— 线束与连接器装配：固定应力消除夹与连接器外壳。

— 家具与货架五金：在固定工位向板式家具打钉。

— 电气柜：紧固接线端子、导轨元件与盖板。

— 汽车后装：装配无法搬上台面的灯具壳体与支架。

FAQ

WPM-801手持式自动螺丝锁付装配机的主要应用和优势是什么?

WPM-801专为高产量装配线设计，其中速度和操作员人体工程学至关重要。其主要优势是通过每分钟50-70颗螺丝的快速速度提升装配效率，与传统螺丝刀相比，显著减少手动劳动疲劳并提高生产产出。

WPM-801自动打螺丝机的关键技术规格是什么?

WPM-801使用220V电源供电，配备30W电机。它是一个手持式设备，重量约9公斤，坚固耐用且适合长时间使用。这些规格使其适用于工业环境，提供可靠动力，同时设计注重操作员在高产量任务中的舒适性。

WPM-801如何改善人体工程学并减少操作员疲劳?

作为手持式自动螺丝锁付机，WPM-801专为符合人体工程学的操作而设计。它自动化了螺丝送料和驱动过程，消除了重复的手动螺丝处理。这种设计最大限度地减少了手腕劳损和操作员疲劳，允许更长、更高效的工作周期，并有助于创建更安全、更高效的工作站。

WPM-801是否适用于自动化或机器人装配线?

是的，WPM-801既可作为手动工位的多功能手持式螺丝刀使用，也可作为模块化自动拧螺丝机器人集成到半自动化或自动化装配系统中。其一致的驱动性能和高速度使其成为优化高产量生产流程的理想组件。

这款手持式螺丝锁付装配机的理想用户是谁?

理想用户是从事电子产品、家电、汽车零部件或家具生产的制造商和装配设施——任何需要在高产量场景中进行快速、可靠螺丝紧固的行业。对于希望从完全手动驱动升级或通过高效、符合人体工程学的工具增强现有装配线的公司来说，它是完美的选择。