电动端子压接机 0.25-10mm² 12.7kN EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

配备7组可互换模具的电动端子压接机 线材 EM-6B2
机器类型 电动端子压接机
压接范围 0.25 – 10 mm²
剪切能力 铜/铝导体最大7 mm
包含模具组 7组可互换精密模具
输出力 12.7 KN
电压范围 AC 220 / 110 V
整机尺寸 325 × 265 × 150 mm
重量（净重/毛重） 16.8 kg
操作方式 脚踏开关控制
附加功能 计数器、过载保护、正反转开关、提手

EM-6B1 与 EM-6B2 为同一款台式电动压接机，分别接线 110 V 与 220 V。输出压力 12.7 kN，预绝缘端子压接范围 0.25 至 10 mm2，单次压接周期约 1.5 s。随机配七套可换模具，整机尺寸 325 x 265 x 150 mm，重量 16.8 kg。

该档位的手动棘轮工具依赖握力，且不记录压接次数。EM-6B1 与 EM-6B2 由电机驱动、脚踏开关触发，双手可始终扶住端子与线材，每次循环由数字计数器记录。过载保护器在卡滞时切断电机而非任其堵转，CW/CCW 开关可在调机时点动模具开合。

在本组中这是小端子电动机型。WPM-50T 为液压式，可压 120 mm2 电缆端子；EM-6B1 与 EM-6B2 上限为 10 mm2，按台面使用设计。与压接 IDC 排线连接器的 WPM-2P_64P 不同，本机用于逐个压接散装绝缘端子。

主要特点

1. 输出压力 12.7 kN，压接周期约 1.5 s，以电机挤压而非冲击方式施加，工位噪声来自电机而非撞击

2. 预绝缘端子压接范围 0.25 至 10 mm2；切断能力为最大 7 mm 的铜/铝导体

3. 七套可换精密模具覆盖全范围，在机壳右侧的模具窗口更换

4. 脚踏开关操作，双手不离开线材；CW/CCW 开关点动模具完成插入与释放

5. 数字计数器、过载保护与指示 LED 位于前面板，循环次数与故障状态在机上读取

6. 过载保护器在卡料时停机，模具窗口内凹于机壳，手指无法触及闭合中的模具

技术参数

参数	规格
型号	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
设备类型	电动端子压接机

参数	规格
输出压力	12.7 kN
压接范围	0.25 - 10 mm2
切断能力	最大 7 mm 的铜/铝导体
随机模具	7 套可换精密模具
压接周期	约 1.5 s
电压	AC 110 / 220 V
操作方式	脚踏开关控制
其他配置	计数器、过载保护、CW/CCW 开关、提手
机器尺寸（长×宽×高）	325 x 265 x 150 mm
重量（净重）	16.8 kg

应用范围

— 控制柜配线：预绝缘管型端子与端子在导线入槽前完成压接

— 家电与照明装配：内部引线上的 0.25 至 10 mm2 绝缘端子

— 汽车后市场与维修工位：替换引线的单件压接，无需料带压机

— 现场改造：16.8 kg 机身配提手，可带到待改盘柜处

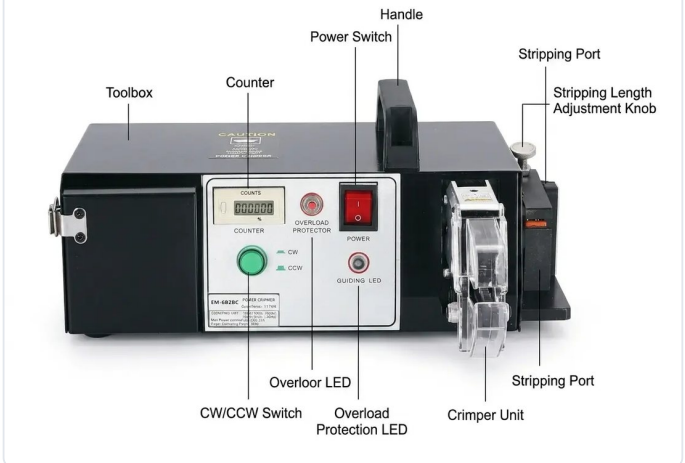
— 小型线束车间：一机覆盖七种模具规格，替代七把手动工具

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

EM-6B1和EM-6B2型号有什么区别?

EM-6B1和EM-6B2型号的主要区别在于电压要求。EM-6B1使用110V交流电，而EM-6B2使用220V交流电。两款型号规格相同，包括压接范围0.25-10 mm^2、7套可互换模具、12.7KN压接力和1.5秒压接时间。根据当地电源选择适合的型号以获得最佳性能。

这款电动端子压接机可以处理哪些类型的端子?

EM-6B1和EM-6B2端子压接机设计用于压接多种预绝缘端子，包括管形端子（0.25–35 mm²）、双管形端子（2×0.5–6.0 mm²）、绝缘O/Y型端子（0.25–6.0 mm²）、非绝缘O/Y型端子（0.5–10.0 mm²）、公/母插片（0.5–6.0 mm²）以及矩形连接器接触针（0.5–4.0 mm²）。配有7套可互换精密模具，可快速适应不同端子类型，是一款多功能线束工具。

脚踏开关操作如何提高线缆压接的生产效率?

这款电动压接机的脚踏开关操作可实现免提控制，操作员可以用双手准确放置电线和端子，同时用脚踏板启动压接循环。这在中大批量生产中尤其能提高生产效率，缩短周期时间并减少错误。一致的12.7KN压接力和1.5秒循环确保机柜布线和线束制造的高质量、可重复结果。

这款电线压接器可以切割导体吗？切割能力是多少?

是的，EM-6B1和EM-6B2电线压接器具备切割能力，可切割直径最大7毫米的铜（Cu）和铝（Al）导体。这一内置功能增加了便利性，操作员可以在同一台机器上切割电线至所需长度并压接端子，简化了线束组装过程。切割能力与0.25-10 mm²的压接范围相辅相成，使其成为电气安装的全面工具。

这款端子压接机包含哪些安全和监控功能?

EM-6B1和EM-6B2端子压接机配备多项内置功能，确保安全高效操作。包括过载保护以防止过大压力损坏、集成计数器以跟踪生产数量，以及CW/CCW（顺时针/逆时针）开关以增加模具定位的灵活性。紧凑便携的设计配有提手，便于在工作站之间移动，而脚踏开关则让双手可以自由进行精确的电线放置。