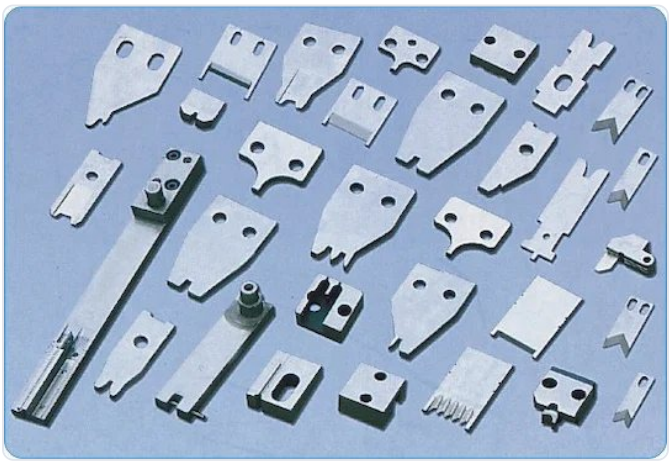
# 同轴剥线机切割刀片 特殊出口钢材 精密磨削刃口 JW-BL02

Model No. JW-BL02



**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| 材质 | 特殊出口钢材 |
| 工艺 | 精密研磨 |
| 特性 | 坚固耐用 |
| 定制 | 可根据不同尺寸设计 |

JW-BL02 是用于同轴剥线机及电源线圆刀工位的切割剥皮刀片。该刀片在一次行程内划开并去除外护套或介质层，可按库存尺寸或按客户图纸供货。

刀片采用特殊出口钢材，经精密磨削加工。磨削形成平直的刃线与光洁的背面，并保持刀体刚性，闭合行程加载刃口时刀片不产生挠曲。这种刚性使同轴电缆的剥皮深度保持重复，因为介质壁较薄，过切会伤及编织层。

适配同轴剥线机及电源线用圆刀刀座，用于替换变钝、崩刃或已按其他线材调整的刀片。尺寸按单定制，下单时提供线材结构或样刀。

## 主要特点

**1.** 材质：特殊出口钢材，针对铜与铝导体的刃口保持性选材。

**2.** 刃口加工：精密磨削，形成平直刃线与光洁背面，而非冲切刃口。

**3.** 刀体刚性：刀片截面保持足够刚度，闭合行程下刃口不挠曲，剥皮深度可重复。

**4.** 适用线材：适用于同轴外护套与介质层去除，以及电源线圆刀剥皮。

**5.** 尺寸定制：刀片长度、宽度与刃口几何按客户图纸或样品制作。

**6.** 替换适配：用于现有同轴剥线机与电源线圆刀工位，无需改动设备。

## 技术参数

| 参数 | 规格 |
|---|---|
| 型号 | JW-BL02 |
| 类型 | 切割剥皮刀片 |
| 材质 | 特殊出口钢材 |
| 制造工艺 | 精密磨削 |
| 设计 | 高刚性与耐用性 |
| 尺寸 | 按图纸或样品定制 |

| 参数 | 规格 |
| --- | --- |
| 应用 | 同轴剥线机、电源线圆刀 |

## 应用范围

— 同轴剥线机：一次或两次分段去除外护套与介质层。

— 使用圆刀刀座切割剥皮两芯与三芯电源线的产线。

— 为射频连接器剥同轴线的线束车间，要求编织层切口平齐无毛刺。

— 现有剥线头上变钝或崩刃刀片的更换，按线材结构订购。

— 库存尺寸未覆盖的线材，按样品磨制刀片的定制项目。

