全自动水晶头铆压机 RJ45网线 500-700件/时 SJM01

Model No. SJM01



SPECIFICATIONS

电压	220V，50Hz
功率	700W
气压	0.5MPa以上
产能	500 - 700pcs/小时
剥线尺寸要求	10 - 20mm
切断后长度	8 - 14mm
重量	280kg
机器尺寸	1380*1200*1500mm

SJM01 自动水晶头铆压机在一个连续循环内完成 RJ45 网线水晶头的端接：整直芯线、切齐、送水晶头、插入并铆压。产能 500–700 只/小时，剥皮长度 10 mm 至 20 mm 可设，切齐长度 8 mm 至 14 mm。适用于目前仍靠人工压接水晶头的网线组装线。

主要特点

- **全流程自动化** — 从芯线整直到最终铆压，循环内无需人工介入，取消了最慢的手工工序。
- **一次成型** — 所有工序在一个循环内完成，缩短每只水晶头的周转时间，并使压接高度稳定。
- **500–700 只/小时** — 产能适合网线跳线的批量生产，而非打样或维修作业。
- **剥皮与切齐可调** — 剥皮 10–20 mm、切齐 8–14 mm，覆盖常见网线规格，无需更换工装。
- **机身稳固紧凑** — 机械结构使振动与故障率保持较低，占地适合普通车间工位。
- **水晶头自动送料** — 水晶头由料仓供料，操作者按批补充，无需逐只取放。

技术参数

型号	SJM01
主要功能	水晶头自动送线、插入与铆压
适用	RJ45 网线水晶头压接
工作电压	220V 50Hz
额定功率	700 W
工作气压	≥0.5 MPa
生产速度	500–700 pcs/h
剥皮长度	10–20 mm
切齐长度	8–14 mm
机器尺寸（长×宽×高）	1380 × 1200 × 1500 mm

重量	280 kg

应用范围

- RJ45 跳线与网线组装
- OEM 订单的以太网线生产
- 工业布线与控制网络线束
- 替代人工压接的线缆组装线

为什么选择这款

手工压接靠手感决定压接高度，RJ45 的现场故障大多由此开始；SJM01 以同一行程压制每一只水晶头，消除了这一变量。机器只需 0.5 MPa 车间气源与 220V 单相电源，安装是接管接线，而不是一项工程。标准 RJ45 工装随机提供，其他模具可依您的连接器样品报价。对于同时生产多种线材的产线，剥皮与切齐范围可覆盖大部分规格，无需机械改动。

Product Images



FAQ

SJM01自动水晶头铆压机可处理哪些类型的线缆和连接器?

SJM01专为RJ45网线插头压接设计，可处理芯线校直、修剪、自动送水晶头、插入和压接。支持剥线尺寸10-20mm和裁线长度8-14mm，兼容以太网和工业布线中常用的多种网线型号。

SJM01水晶头铆压机的产能和电源要求是什么?

SJM01的产能为每小时500-700个，适合高产量的线束制造。它使用220V、50Hz电源，额定功率700W，气动功能需要至少0.5MPa的气压。其紧凑尺寸（1380x1200x1500mm）和280kg重量适合标准车间布局。

与手动RJ45连接器组装相比，SJM01如何提高效率?

SJM01将芯线校直、剪切、自动送水晶头、插入和压接集成到一个连续工作流程中，消除了人工干预。这种一步成型工艺降低了人工成本，确保了产品质量一致，并将产量提升至每小时500-700个，远超网线插头的手动组装速度。

自动穿线铆接机需要哪些维护或设置?

SJM01采用稳定的机械设计，故障率低，只需最少的维护。操作员应确保气压始终高于0.5MPa，并定期清洁送料和压接机构。剥线尺寸（10-20mm）和裁线长度（8-14mm）的灵活参数调整允许快速设置不同线缆类型，无需大量更换工具。

SJM01是否适用于高产量生产线中的工业电缆端接?

是的，SJM01是用于批量生产RJ45连接器的理想工业电缆端接解决方案。其高速输出（500-700件/小时）、自动芯线处理和紧凑尺寸使其能够无缝集成到网线组装线中，帮助制造商降低人工成本、稳定产品质量并高效扩大产能。