全自动电缆绕线机 50-300mm杆间距 WPM-2009L

Model No. WPM-2009L



SPECIFICATIONS

型号	WPM-2009L
电压	AC220V/50Hz 或 AC110V/60Hz
绕线长度范围	可调
绕线数量	可设定
尺寸	L485×W420×H340mm
绕线速度	可调
绕杆间距	50-300mm（可定制）

WPM-2009L 以可调速度和可调绕线长度把电缆和软管绕成线圈，并按预设圈数成圈。绕线杆间距 50 至 300 mm 决定线圈宽度，因此一台机器覆盖窄线圈与宽而扁的线圈。线圈由脚踏开关松开，成圈过程中双手可以一直扶线。

手工绕线需要操作者全程投入，成圈结果取决于手腕速度和臂展。2009L 按设定速度驱动绕线，并在设定圈数停止，厂商标称相较人工绕线可降低 75% 人工成本。线圈宽度和长度由机器设定决定，而不取决于操作者如何握线。

它是两款 2009 机型中较大的一款：485 x 420 x 340 mm，配触摸屏、脚踏松圈和 50-300 mm 杆间距，并可定制线圈尺寸；另一款为 400 x 280 x 400 mm 的按键式。两款均不捆扎；若需在一个周期内完成绕线与捆扎，下一步是 212 系列，它在绕线头上增加了扎带机头。

主要特点

1. 绕线杆间距 50-300 mm，可同时设定线圈宽度与线圈直径。

2. 绕线速度与绕线长度可调，圈数可预设。

3. 脚踏松圈，绕线过程中双手不离开线材。

4. 触摸屏输入参数；可应要求定制线圈尺寸。

5. 仅绕线，无扎带机头；可配独立捆扎机或手工捆扎。

6. AC 220 V 50 Hz 或 AC 110 V 60 Hz；485 x 420 x 340 mm 台式机架。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-2009L
功能	仅绕线（不捆扎）
绕线杆间距	50-300 mm
绕线长度范围	可调
绕线圈数	预设

参数	规格
绕线速度	可调
电压	AC 220 V 50 Hz 或 AC 110 V 60 Hz
机器尺寸（长×宽×高）	485 x 420 x 340 mm
定制	可提供

应用范围

— 电缆与软管成圈：将柔性电缆和软管绕成设定宽度与直径。

— 电源线生产：绑扎、装袋或装箱前对线组进行成圈。

— OEM 定制线圈：按存储的设定生产非标线圈尺寸。

— 线缆分销：将整卷线材重新绕成固定宽度的可售线圈。

— 家电与设备制造：将随附引线成圈以便配货和发运。


3 kind of motor for you choose
NU
8
12
18
2DM2280



























FAQ

WPM-2009L自动电缆卷绕机可以处理哪些类型的材料?

WPM-2009L专为工业线材处理设计，能够高效卷绕多种柔性材料，包括电线、电缆、软管和绳索。其可调节的速度和张力设置使其适用于电缆线束组装和一般制造中常用的不同直径和材料类型，具有多功能性。

自动脚踏板操作如何提高生产效率?

集成的脚踏板允许操作员无需用手即可启动和停止卷绕过程，从而实现更快的循环时间和更安全的操作。此功能与机器的自动卷绕功能相结合，显著简化了工作流程，是将手动卷绕方法的人工成本降低高达75%的关键因素。

这台机器可以调整线圈长度和卷绕速度吗?

是的，WPM-2009L电缆卷绕机提供完全可调的速度和预设长度控制。您可以针对不同材料精确校准旋转速度，并设置所需的线圈长度，以获得一致、均匀的批次。这种可调节性对于满足特定生产要求和确保高质量、可重复的结果至关重要。

使用像WPM-2009L这样的自动电缆卷绕机的主要好处是什么?

主要好处包括显著节省劳动力、提高卷绕速度和一致性，以及减少工人疲劳。这台工业线材卷绕机自动化了重复的手动任务，最大限度地减少了人为错误和材料浪费。它提高了整体生产效率，改善了工作场所安全性，并提供专业、紧密的线圈，非常适合包装、存储或进一步加工。

WPM-2009L适用于高产量生产环境吗?

绝对适用。WPM-2009L自动卷绕机专为工业耐用性和连续操作而设计。其坚固的结构与可调节的自动化功能相结合，使其成为满足高产量需求的车间和工厂的理想电缆线束设备解决方案。它能够可靠地处理长时间使用，同时保持精度并有助于扩大生产能力。