高速剥线切线机 0.1-4.5mm² 头35尾15mm WPM-09C

Model No. WPM-09C



SPECIFICATIONS

型号	WPM-09C
线材横截面	0.1-4.5mm²
导管直径	6mm
剥线长度(头侧)	0-35mm
剥线长度(尾侧)	0-15mm
切割长度	1-9999mm
尺寸	39*35*25cm

WPM-09C 是一款用于 0.1–4.5 mm² 范围的高速全自动剥线切线机，该范围覆盖了大部分家电、控制柜与小线束加工。线材在一个连续循环中完成送线、测长、切断与两端剥皮，因此 5,000 根的批量属于机器作业，而非工位手工。

两端在同一次走线中完成剥皮，长度可独立设定：头端最大 35 mm，尾端 15 mm。常见的不对称导线——端子端长剥、另一端短剥——无需二次过线即可完成。

在 6 mm 导管上切断长度为 1 mm 至 9,999 mm，整机占地 39 × 35 × 25 cm，可放在现有工作台上、压接机旁，不必单设工位。

主要特点

1. 线径范围 0.1 – 4.5 mm²，配 6 mm 导管，覆盖主流家电与控制柜线径。

2. 两端一个循环完成剥皮，长度独立设定：头端 0 – 35 mm，尾端 0 – 15 mm。

3. 切断长度 1 – 9,999 mm，以数字设定，无需移动机械挡块。

4. 送线、测长、切断、剥皮为一个连续循环，工序之间无需人工干预。

5. 紧凑机身 39 × 35 × 25 cm，可直接放在现有工作台上。

6. 参数以程序保存，返单批次可按首批的长度与剥线深度运行。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-09C
设备类型	全自动剥线切线机
线材截面	0.1 – 4.5 mm²
导管直径	6 mm
剥线长度（头端）	0 – 35 mm
剥线长度（尾端）	0 – 15 mm

参数	规格
切断长度	1 – 9,999 mm
剥线方式	一个循环完成两端剥皮
机器尺寸	390 × 350 × 250 mm

应用范围

— 控制柜与配电柜配线——预切预剥导线，长度一致。

— 家电线束——短导线，两端需要不同的剥线深度。

— 小型电子装配——0.1–1 mm^2 线材，按工位节拍加工。

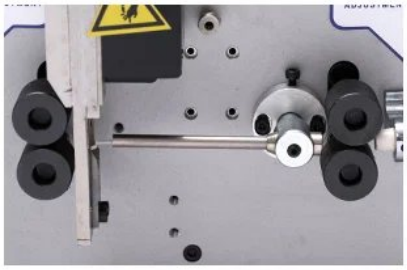
— 代工线束厂——重复批次沿用同一程序运行。





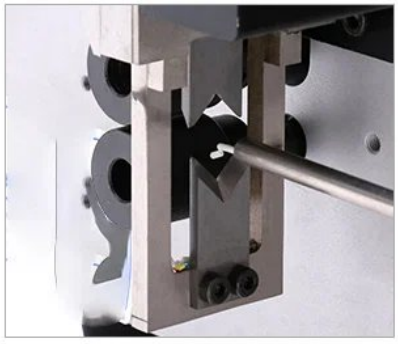
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



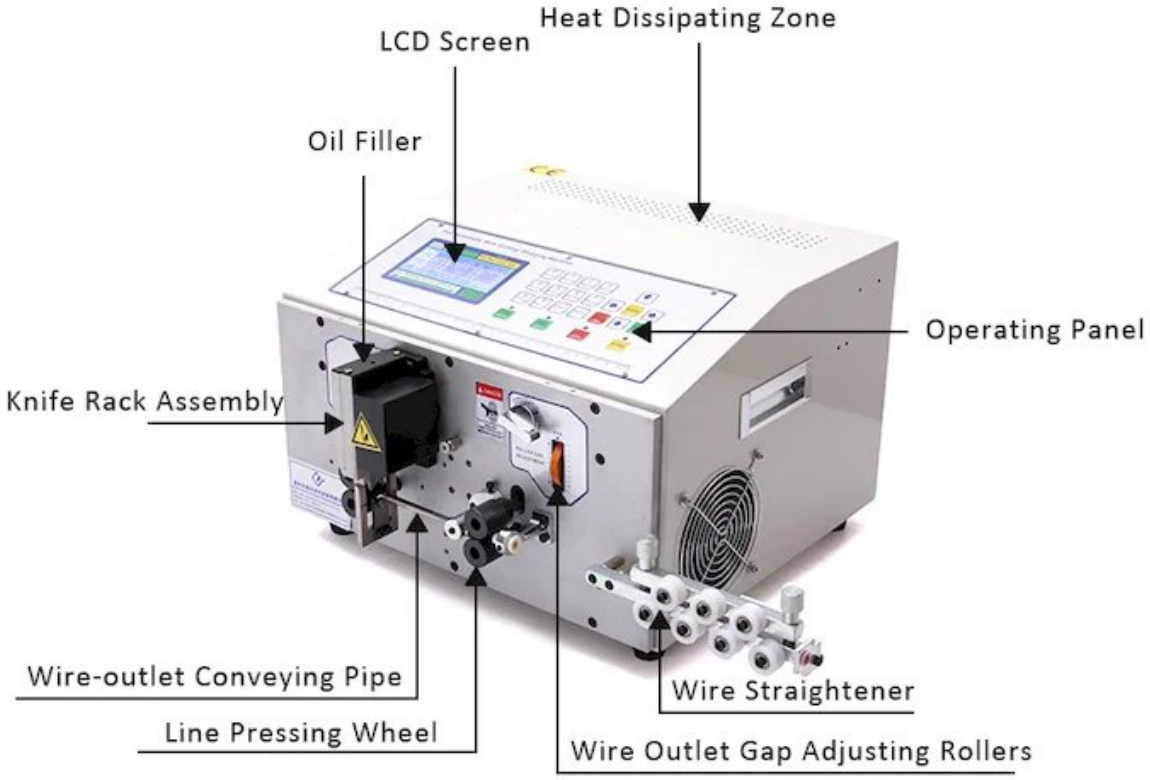
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

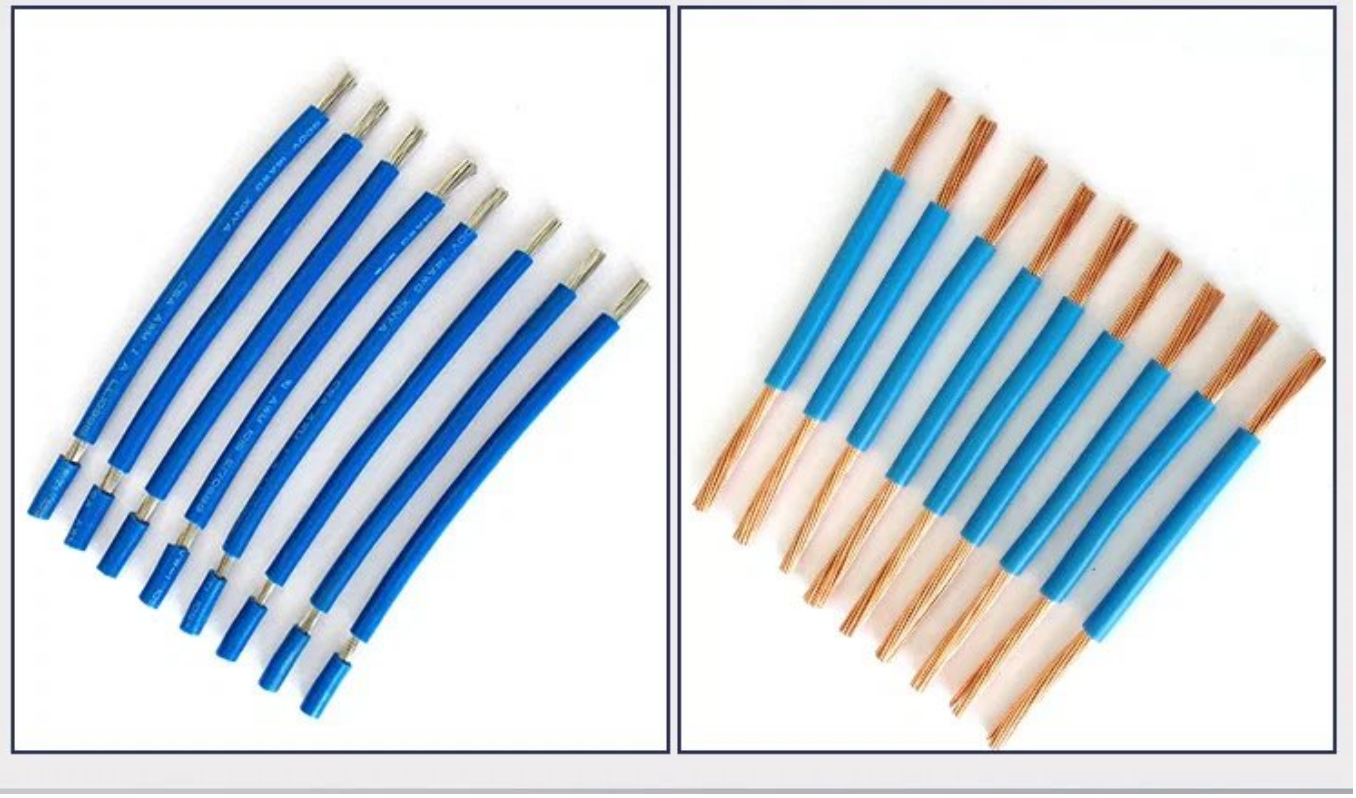


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



FAQ

WPM-CPRT-02TH自动圆形线材处理器设计用于什么?

WPM-CPRT-02TH是一款工业级线材处理机，专为高效线束制造而设计。它专门用于处理直径为4-8毫米的电缆，能够自动切割至精确长度（3-14米），剥离线端，并应用牢固的双扎带绑扎。它非常适合在汽车、家电和控制面板装配线中生产整齐、专业的线束。

双扎带绑扎功能的主要特点和优势是什么?

双扎带绑扎功能确保了卓越的线束完整性和组织性。通过每个线束应用两个扎带，它防止了线材滑动和缠绕，从而产生更安全、更专业的电缆线束。这一特点提升了产品质量，减少了后续装配时间，并提高了最终产品在严苛工业环境中的可靠性。

这台机器的生产效率如何?

WPM-CPRT-02TH提供高生产率，每小时可处理200至380件。这一效率通过其全自动操作实现，该操作将切割、剥皮和绑扎集成在一个连续循环中。这种速度显著提升了生产能力，同时保持了一致的精度，使其成为中高产量制造的经济高效解决方案。

这台机器支持哪些电缆规格和切割能力?

这台机器针对直径为4毫米至8毫米的工业电缆进行了优化。它提供精确的米切割功能，允许编程切割长度从3米到14米，具有高精度。结合其自动剥线能力，它确保了干净、一致的线端，便于端接，支持广泛的工业标准接线应用。

WPM-CPRT-02TH如何改进电缆线束制造操作?

这台自动圆形线材处理器简化并自动化了线束生产中最劳动密集的步骤。通过将切割、剥皮和双扎带绑扎集成到一台机器中，它消除了人为错误，确保了可重复的质量，并大幅降低了劳动力成本。结果是更快的吞吐量、减少的材料浪费，以及生产出符合严格工业标准的统一、可靠的线束。