三轴热熔胶点胶机 CAD导入 圆弧插补 独立运行 WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

型号	WPM-333
控制方式	三轴联动精确定位
编程方式	手持编程器，在线示教
路径导入	CAD文件直接导入
加减速功能	梯形和S形曲线
存储功能	多程序独立存储
输入输出	独立万向触点
定制能力	支持应用定制

WPM-333 是独立运行的三轴自动热熔胶点胶机，无需外接电脑。程序在手持编程器上编写，该编程器同时支持 CAD 文件导入；运动为三轴联动，具备空间直线插补与两轴圆弧插补。加速度可选梯形或 S 曲线模式，可存储多组独立程序，并提供独立的通用输入输出触点。工作台配置左右两块夹具板，前面板配数码显示、功能键与急停。

热熔胶对速度十分敏感。胶一离开喷嘴便开始结皮，路径上任何停顿都会留下更厚的胶层，密封胶条的拐角最先显现这一偏差。WPM-333 以两种加速度模式应对：短直线段用梯形模式；需要换向时用 S 曲线模式，避免急冲在拐角堆积胶块。圆弧插补使圆弧或圆角以真正的圆弧涂出，而不是由多段各自起停的短直线拼接。CAD 导入省去曲线路径的逐点示教：图形即路径，操作员只需设定速度、高度与出胶信号。程序存储使换产成为调用而非重编，通用触点则可让上游夹具启动点胶机，或向下游压机发出信号。

WPM-331 与 WPM-332 为带回转轴的四轴机型，面向连接器上的点胶与短胶条作业。WPM-334 为带 R 轴的桌面机型，出胶量 0.01 ml。WPM-333 是系列中的三轴机型，具备 CAD 导入、圆弧插补与独立 I/O，正是现场成型密封垫这类连续路径作业所需。

主要特点

1. 独立运行，无需外接电脑：程序在随机配套的手持编程器上编写与存储。

2. 编程器支持 CAD 导入，曲线或复杂路径直接取自图纸，无需逐点示教。

3. 三轴联动，具备空间直线与两轴圆弧插补，圆弧与圆角以真圆弧涂出，而非分段直线逼近。

4. 梯形与 S 曲线加速度模式可选，适配短直线段或需避免拐角堆胶的换向路径。

5. 可存储多组独立运行程序，产品换型只需调用程序。

6. 独立通用输入输出触点，点胶节拍可由相邻设备触发或向相邻设备交接信号；工作台配两块夹具板，前面板配数码显示与急停。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-333
设备类型	三轴自动热熔胶点胶机
运行方式	独立运行，无需外接电脑
控制方式	三轴联动，定位控制
编程	手持编程器，支持 CAD 导入
路径能力	空间直线插补与两轴圆弧插补
加速度模式	梯形与 S 曲线
程序存储	多组独立运行程序
输入 / 输出	独立通用触点

应用范围

— 现场成型密封垫：沿壳体法兰涂一圈连续热熔胶，以单一闭合路径运行，拐角采用 S 曲线。

— 线束应力消除：压接后在连接器尾部灌入热熔胶，一次填满腔体。

— 线束固定：沿柜内或壳体内的走线路径涂胶，在卡扣固定前先定位线束。

— 线对板装配：在接线端子与小 PCB 的焊点上加涂热熔胶，提供机械支撑。

— 包装与纸箱封合工位：从纸箱图纸导入涂胶路径，在左右两块夹具板上交替运行。


Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

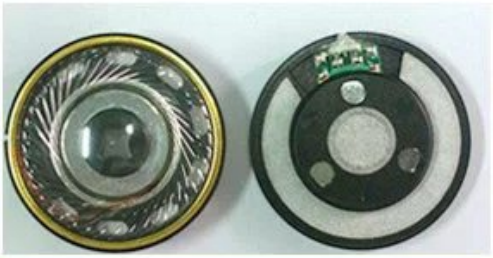
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

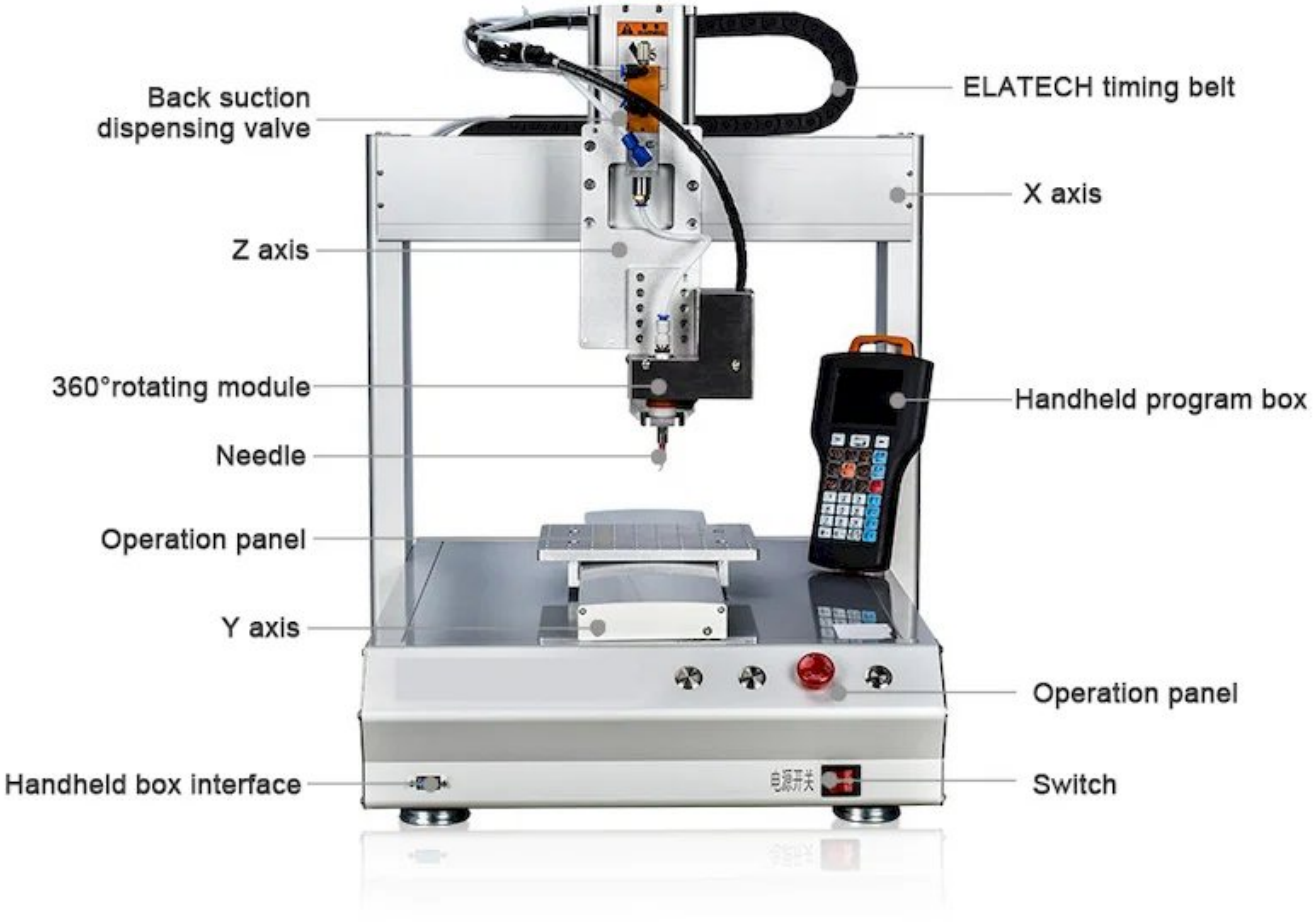


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

WPM-333独立式三轴自动点胶机的主要优势是什么?

WPM-333具有多项关键优势：它作为完全独立的单元运行，无需外部计算机，节省空间并降低复杂性。其三轴控制提供精确的三维点胶，适用于复杂图案。直接导入CAD文件的功能简化了编程，而其可编程性使其非常适合线束制造等应用中的重复性高精度任务，确保质量一致并提高生产效率。

WPM-333能否直接从CAD软件导入设计?

是的，WPM-333自动点胶机的一个突出特点是其直接的CAD导入能力。您可以将设计文件（如DXF）直接上传到机器的控制器中。这消除了手动路径编程，减少了设置时间，并确保点胶路径与您的数字设计完美匹配，从而保证每次生产运行的精确性和可重复性。

这台热熔胶机是否适用于线束制造?

绝对适用。WPM-333特别适合线束制造和其他电子组装过程。其可编程的三轴运动允许精确地应用热熔胶，以将电线固定到连接器上、创建应力消除或在电路板上施加定位点。独立操作和可重复的程序确保了一致、可靠的粘合，符合行业标准，提高了产品可靠性和组装速度。

这台点胶机的“独立”操作意味着什么?

“独立”意味着WPM-333拥有完全集成的控制系统，配备自己的屏幕和处理器。它不需要单独的外部计算机来操作或编程。所有功能——从CAD导入和路径编程到机器操作——都直接在设备上执行。这简化了设置，通过消除计算机兼容性问题提高了可靠性，并创建了更整洁、更紧凑的工作站。

这台三轴机器的点胶路径可编程性如何?

WPM-333具有高度可编程性。您可以直接在机器的控制器上创建、保存和调用复杂的三维点胶路径。结合其CAD导入功能，这允许实现复杂的图案、点、线和曲线。点胶速度、胶水流速和Z轴高度等参数完全可调，使其适用于各种粘合剂和应用需求，从精细的点胶到在不平整表面上的连续胶珠。