四轴自动点胶机 调压0.05-0.9MPa 四阀位 WPM-332

Model No. WPM-332



SPECIFICATIONS

型号	WPM-332
类型	自动点胶机
轴数	4轴
压力调节范围	0.05-0.9MPa
控制轴	X轴, Y轴, Z轴, 旋转轴
功能	压力调节阀, 手动上胶按钮, 紧急停止按钮, 开始/重置/暂停按钮
应用	自动旋转点胶, 喷胶, 粘合剂施加

WPM-332 是面向线材与线束制造的四轴自动点胶机器人。可控制 X、Y、Z 与回转四轴，气源经调压阀设定，标称调节范围 0.05-0.9 MPa。前面板配手动出胶按钮、急停与复位开关，机头通过手持示教器编程。

胶水状态对压力的敏感程度高于几乎任何其他参数。低粘度瞬间胶在 0.05 MPa 即可流动，若用范围上限则会溢满连接器腔体；而填充型或触变性胶必须接近上限才能出胶。0.05-0.9 MPa 的调压阀让同一台设备兼顾两者，压力表在面板上直接读数，无需估算。手动出胶按钮另有用途：可在程序之外开启阀体，用于针头排气、在废料上试胶条，或对单个零件补胶，无需停机编写单点程序。急停切断当前节拍，复位开关使设备回到程序起点。横梁上装有四个阀位，由同一路稳压气源供气，一次设定即对全部阀位生效。

WPM-331 同为四轴布局，并增加闭环电机与 320 x 240 LCD 示教器，但未标称压力范围。WPM-333 为三轴独立式，支持 CAD 导入。WPM-334 为带 R 轴的桌面机型，出胶量 0.01 ml。WPM-332 则是系列中以压力控制与人工干预为核心配置的一款，适合同一条线使用多种胶水的车间。

主要特点

1. 调压阀提供 0.05-0.9 MPa 压力调节范围，同一机头可兼顾稀薄瞬间胶与填充型结构胶。

2. 四轴——X、Y、Z 加回转——回转轴对零件分度，胶条可沿拐角或圆形座走线。

3. 面板手动出胶按钮可在程序之外开启阀体，用于针头排气、废料试胶或单件补胶。

4. 前面板配急停与复位开关，复位后机头回到程序起点位置。

5. 横梁四个阀位由同一路稳压气源供气，一次压力表设定即控制整个机头。

6. 手持示教器配显示屏与键盘，用于点位示教，非作业时置于机座上。

技术参数

参数	规格
型号	WPM-332
设备类型	四轴自动点胶机器人
压力调节范围	0.05-0.9 MPa
轴控制	X、Y、Z 加回转
面板控制	调压阀、手动出胶按钮、急停、复位开关
气源	稳压，单路气源分流至四个阀位
用途	线材与线束制造，胶水点涂

应用范围

— 线束连接器密封：在连接器壳体进线处涂一圈定量密封胶，压力按所用胶种设定。

— 端子固定：在不使用机械卡扣的压接座与管型端子孔位点胶固定。

— 电缆护套修补与粘接：沿粗缆开裂处或接头涂胶条，回转轴随护套弧面走胶。

— 壳体密封垫：在控制盒与接线盒法兰路径上现场成型涂胶。

— 标签与零件粘接：在平面安装垫上点胶后再压装支架或标牌，单件作业可使用手动按钮。

FAQ

WPM-332 四轴自动点胶机器人有哪些关键特性?

WPM-332 具备高精度的四轴（XYZ 及旋转）运动控制，适用于复杂胶路；压力调节范围从 0.05 至 0.9MPa，可确保胶条一致性；并配有集成紧急停止功能以保障操作员安全。该设备专为线束制造中可靠、可重复的粘合剂涂布而设计。

四轴设计如何使线束制造受益?

四轴设计（X、Y、Z 及旋转轴）使机器人能够从多角度在复杂三维形状上精确地对线束和连接器进行点胶。这确保了线束组件在灌封、密封或应力消除方面的完整均匀覆盖，与手动或灵活性较低的自动化方法相比，提高了产品可靠性并加快了生产速度。

WPM-332 可以点涂哪些类型的粘合剂?

WPM-332　专为电子和线束组装中常用的工业级粘合剂设计，包括硅胶、环氧树脂、紫外光固化粘合剂和热熔胶。其精确的压力调节和阀门控制确保了各种粘度材料的一致点涂，使其成为多种粘接和密封应用的通用解决方案。

WPM-332 是否适用于大批量生产环境?

是的，WPM-332　专为工业大批量生产而打造。其自动可编程操作消除了手动不一致性，显著提高了产量并减少了材料浪费。坚固的结构和可靠的精度确保了连续运行且停机时间极短，使其成为扩大线束制造产能的理想投资。

精确点胶能力如何提升产品质量?

机器人的精密 XYZ 轴控制和精细压力调节确保了每个循环中胶条位置和体积的准确性。这消除了常见问题，如点胶不足（可能导致故障）或点胶过量（造成混乱和浪费），从而生产出质量更高、更可靠的线束，具有一致的性能和更长的使用寿命。