4TE 精密直式压接模具 OTP U型同轴送料 JW-AP17

Model No. JW-AP17



SPECIFICATIONS

型号	4TE
类型	直式压接模具
应用	端子压接
设计	高精度，可靠
兼容性	OTP模具，水平和垂直压接

JW-AP17 是 4TE 精密直式压接模具，作为端子压接机的模具组件制造。模组为 OTP U 型，用于直式开筒端子，具备卧式与立式两种压接配置。

模具轴线直穿模具主体，端子料带与冲头、砧座同轴送入，无需转直角。底座导轨前端设有调节螺钉，可在模具框架仍固定于设备时微调模位。实际效果是设定步骤更短，料带送进时压接点始终保持在端子中心线上。

作为现有 4TE 模具框架的替换模供应，也适用于同一台压机兼作卧式与立式运行的工厂。产线已按 4TE 直式端子配置刀具时，模具可直接装入原框架，无需改制滑块或底座。

主要特点

1. 4TE 直式模形，冲头与砧座对齐端子送料轴线，实现同轴压接。

2. OTP U 型模腔，匹配开筒 U 型端子。

3. 同一模组支持卧式与立式压接，一件覆盖两种压机设置。

4. 底座导轨带前端调节螺钉，无需拆下模具即可修正模位。

5. 钢制加工模体，工作面耐磨，适应反复生产循环。

6. 4TE 直式模具直接替换，模具框架无需再加工。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP17
模具系列	4TE
模具形式	直式，OTP U 型模
压接方向	卧式与立式
安装方式	端子机模具座
用途	端子压接、线束制造

应用范围

— 运行 4TE 直式开筒端子的端子机模具工位，芯线与绝缘压接一次成型。

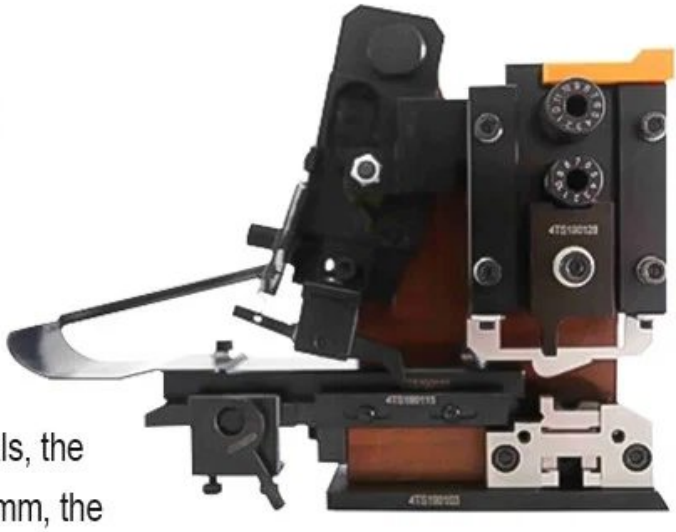
— 在同一台压机上切换卧式与立式压接方向的线束产线。

— 汽车与家电线束组装，在已剥导线上压接直筒端子。

— 计划性刀具维护，替换产线在用模具框架上的磨损 4TE 模具。

— 保留一套模具框架、按端子系列换模的小批量线束车间。

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.