4E-30 机械式直式压接模具 垂直端部送料 JW-AP21

Model No. JW-AP21



SPECIFICATIONS

型号	4E-30
类型	机械式直式压接模具
适用	电线电缆端子压接
压接模式	水平和垂直
兼容端子	JST, OTP

JW-AP21 是 4E-30 机械式直式压接模具，用于电线电缆压接端子，适配 JST 端子压接机。模腔为 OTP U 型，可按卧式与立式方向压接。

4E-30　为机械式模具：框架顶部的角形臂承接压机行程并传递至滑块，料带自端部垂直送入，而非从侧面进料。端部送料使模具侧面保持通畅，压接点可达，短料带无需沿侧轨道长距离导入。弧形导料槽将载带引导至砧座。

可直接替换 JST 机械式端子压接机上的 4E-30 模具，适用于产线刀具为机械式而非气动式的场合。已按垂直端送配置的产线沿用原导料槽，仅更换模具。

主要特点

1. 4E-30 机械式直式模具，顶部连杆臂将压机行程传至滑块。

2. 垂直端部送料，料带自端部进入，模具侧面开放。

3. OTP U 型模腔，用于电线电缆压接端子。

4. 同一模具可实现卧式与立式压接位置。

5. 适配 JST 端子压接机。

6. 仅换模具，沿用现有机械式模具框架与连杆。

技术参数

参数	规格
型号	JW-AP21
模具型号	4E-30
模具类型	机械式直式压接模具
送料方式	垂直端部送料
模腔	OTP U 型
压接方向	卧式与立式

参数	规格
适配机型	JST 端子压接机
用途	电线电缆压接端子压接

应用范围

— 采用垂直端部送料的 JST 机械式端子压接机，压接绝缘与裸端子。

— 使用短料带、需侧面接近压接点的线束产线。

— 在产机械式模具上替换磨损的 4E-30 模具。

— 机械压机上使用 OTP U 型链式端子的线束加工。

— 由侧送料改为端部送料、不更换机架的工位。



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery

Feeding stroke: 30mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.